

2K PAC Einschichtlack

Art.Nr.: 5535



Qualitativ sehr hochwertige und langlebige 2K-Polyacrylat-Beschichtung für die Beschichtung von Fahrzeugen, Fassadenbauteilen und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen.

BESCHREIBUNG

PHARMOL 2K PAC Einschichtlack ist eine hochwertige 2-Komponenten-Beschichtung, ideal für anspruchsvolle Anwendungen wie Fassaden, Fensterbau, Wintergärten, den Maschinen- und Anlagenbau sowie den Fahrzeugbau. Diese Beschichtung ermöglicht eine direkte Anwendung auf den meisten Pulverbeschichtungen und bietet eine farbige Neugestaltung oder Auffrischung bereits behandelter Bauteile.

PHARMOL 2K PAC ESL eignet sich perfekt als Ergänzung oder Alternative zur Pulverbeschichtung und kann auch bei Restaurationsarbeiten an historischen Objekten aus Eisen und Stahl eingesetzt werden.

PHARMOL: 2K PAC ESL besitzt hervorragende Haftfestigkeit auf Zink, die auch bei Feuchteeinwirkung erhalten bleibt.

EINSATZGEBIET

- Deckbeschichtung für Fassaden, Fensterbau, Wintergärten, Maschinen- und Fahrzeugbau
- Direktbeschichtung auf Pulverbeschichtungen zur farbigen Neugestaltung/Aufarbeitung
- Alternative zur Pulverbeschichtung
- Geeignet für Restaurationsarbeiten an Eisen- und Stahlobjekten
- Korrosionsschutz der Kategorie C1 bis C5 bei passender Vorbehandlung
- Direktbeschichtung auf Zink

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit
- Besonders lange Lebensdauer im Außenbereich
- Schnell aushärtende, zäh-elastische Deckschicht
- Extrem widerstandsfähig gegen mechanische Einflüsse und Kratzer
- Qualität vergleichbar mit Einbrennbeschichtungen
- Verschiedene Glanzgrade von tiefmatt bis hochglänzend möglich
- Hervorragende Haftung auf pulverbeschichteten Oberflächen
- Geeignet für Korrosionsschutz der Kategorie C1 bis C5 bei entsprechender Vorbehandlung

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert				
Lieferform	1,0 kg	2,5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
Farbton/Aussehen	Nach RAL, NCS, Muster				
Glanzgrad / Haptik	Tiefmatt, matt, halbmatt, halbgläzend, glänzend				
Dichte (23°C)	~ 1,20 kg/l				
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.				
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.				
Festkörpergehalt	~ 76 %				
VOC Gehalt	230 g/l				
Viskosität	~ 90s 4mm DIN 53211				
Temperaturbeständigkeit	Temperaturkurzzeitbelastung 180 °C / Temperaturdauerbelastung 150 °C				
Flammpunkt	> 26° C; All				
Geeignete Untergründe	- Als Direktbeschichtung auf Zink - Als Deckbeschichtung auf PHARMOL Grund- und Zwischenbeschichtungen der PHARMOL 2K EP, 2K EP Duro, 2K PAC, 2K PAC-Reihen. - Bereits grundierte und/oder beschichtete Oberflächen, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen. - Gepulverte Oberflächen Die gepulverte Fläche gründlich mit: PHARMOL: Pulverlack-Aktivator reinigen oder leicht anschleifen. - Gut lackierbare Kunststoffe: ABS, PC, PMMA, PA				
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.				
Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.				

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).
Härter/Mischungsverhältnis	5 : 1 <u>nach Gewicht</u> // 4:1 <u>nach Volumen</u> mit PHARMOL: IH 98 WF Mischungsverhältnis: bei hochglänzender Ausführung: 3 : 1 <u>nach Gewicht</u>// 2,5:1 <u>nach Volumen</u> mit PHARMOL: IH 98 WF Die Abmischung nach Gewicht ermöglicht ein genaueres Arbeiten und besser reproduzierbare Ergebnisse!

Mischen	Vor dem Mischen Komponenten A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.														
Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h 10% verdünnt	bei 20°C ca. 8h 10% verdünnt	bei 30°C ca. 4h 10% verdünnt												
Aushärtezeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 8 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C													
Verarbeitungstemperatur	min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!														
Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: Trockenschichtdicke 60 µm 80 µm Nassschichtdicke 100 µm 130 µm Verbrauch ~0,130 kg/m² ~0,170 kg/m² VOC ~33 g/m² ~44 g/m²														
Verarbeitung	<table><tr><td colspan="2">Verfahren</td><td>Verdünnungszugabe</td></tr><tr><td colspan="2">Pinsel/Walze</td><td>0-5 % UV-Lang</td></tr><tr><td>Luftspritzen</td><td>Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden</td><td>10-15 %</td></tr><tr><td>Airless/Airmix</td><td>Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°</td><td>0-10 %</td></tr></table>			Verfahren		Verdünnungszugabe	Pinsel/Walze		0-5 % UV-Lang	Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %	Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	0-10 %
Verfahren		Verdünnungszugabe													
Pinsel/Walze		0-5 % UV-Lang													
Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %													
Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	0-10 %													
Überlackierbarkeit	mit sich selbst nach ca. 30 Minuten nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein														
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang Keine Verdünnungen die Alkohole oder Wasser enthalten!														
Empfohlene Schichtdicke	60-80 µm Bei stärker belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessern eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.														

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de