

### Schmiedelack Metallisé

Art.Nr.: 2669

Art.Nr.: 3269 als Spray



---

Eine thermoplastische 1K-Acrylharzkomination mit Aluminium und Buntpigmenten, licht- und wetterecht pigmentiert. Spezialisierte Beschichtung, die sowohl schützende als auch ästhetische Eigenschaften bietet.

---

#### BESCHREIBUNG

PHARMOL: Schmiedelack Metallisé ist eine Schutzbeschichtung, die für frisch verzinkte, abgewitterte verzinkte Teile, nicht eloxiertes Aluminium und viele Kunststoffe entwickelt wurde. Sie bietet hervorragende Haftung und extreme Feuchtebeständigkeit, speziell auf verzinktem Untergrund.

Diese spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten und Metalleffektpigmente ergibt eine hochwirksame Kunststoffschicht, die sowohl ästhetisch ansprechend als auch widerstandsfähig gegen Korrosion ist. Die Beschichtung bietet über einen Zeitraum von bis zu 10 Jahren zuverlässigen Schutz. Besonders hervorzuheben ist die starke Betonung des metallischen Charakters und der plastischen Formgebung des Objekts, insbesondere bei den aluminiumhaltigen Farbtönen.

Anwendungsbereiche umfassen allgemeinen Metall- und Stahlbau, Schmiedearbeiten, Kunstschmiedearbeiten, Lampen, Vordächer, Tür- und Toranlagen, Einfriedungen, Geländer, Treppenaufgänge, Fahnenmasten, Werbeschilder, Absperrpoller und Lichtmasten.

Im Unterschied zu Glimmerlacken wird der Metalleffekt unter einer schützenden Bindemittelschicht eingebettet. Die Beschichtung ist somit in hervorragender Weise gegen mechanische Beschädigung und Kratzer geschützt. Die glatte Oberfläche ist schmutzabweisend und leicht zu reinigen.

#### EINSATZGEBIET

- Bewährt im Denkmalschutz
- Verzinkte Teile (frisch und abgewittert)
- Nicht eloxiertes Aluminium
- Diverse Kunststoffe
- Metall- und Stahlbau
- Schmiedearbeiten
- Außeninstallationen (Lampen, Vordächer, Fahnenmasten, Lichtmasten)
- Tür- und Toranlagen
- Einfriedungen und Geländer
- Treppenaufgänge
- Werbeschilder und Absperrpoller
- Weitere dekorative und wetterbeständige Anwendungen

#### EIGENSCHAFTEN

- Direkt auf Zink- und Aluoberflächen auftragbar
- Schnelle Trocknung
- Dauerelastische Beschichtung mit hervorragender Haftung
- Extrem feuchtebeständig und dekorative Oberfläche für viele Jahre
- Hohe Blockfestigkeit auch bei Wärmeeinwirkung

## PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Basis</b>	Thermoplastische 1K-Acrylharzkomination mit Metalleffektpigmente und Buntpigmenten; licht- und wetterecht pigmentiert
<b>Lieferform</b>	400 ml Spray / 1 l / 2,5 l / 15 kg / 25 kg / 35 kg
<b>Farbton/Aussehen</b>	Nach DB-, Classic-, Diamant-, Design-Glimmer, nach Muster matt bis halbgläzend
<b>Dichte (23°C)</b>	~ 1,2 kg/l
<b>Lagerfähigkeit</b>	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 1 Jahr ab Produktionsdatum.
<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
<b>Festkörpergehalt</b>	~ 65 %
<b>VOC-Gehalt</b>	350 g/l
<b>Viskosität</b>	~ 90 s 4 mm DIN 53211
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
<b>Flammpunkt</b>	> 26° C; All
<b>Geeignete Untergründe</b>	Zink, Aluminium, Stahl, Eisen, Guss Lackierbare Kunststoffe: ABS, PVC, PS, PC, PMMA und PA

## ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

<b>Vorbehandlung</b>	<p>Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.</p> <p>Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund.</p> <p>Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).</p> <p><u>Zink</u> PHARMOL: Schmiedelack haftet ohne Ansäuern, Schleifen oder Haftgrund direkt auf verzinkten Oberflächen. Voraussetzung dafür ist eine saubere und weißrostfreie Oberfläche! Bei Anzeichen von Weißrost empfehlen wir in jedem Fall, die Verzinkung zu sweepen oder eine chemische Behandlung vorzunehmen.</p> <p><u>Aluminium</u> Das Anschleifen der Oberfläche mit einem Schleifvlies führt zu einer deutlich verbesserten Haftung.</p>
<b>Trocknungszeit</b>	staubtrocken ca. 30 Min griffest ca. 2-4 Stunden transportfähig ca. 12-24 Stunden durchgetrocknet mehrere Tage
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur Taupunkt beachten Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: Trockenschichtdicke 60 µm 80 µm

Nassschichtdicke	100 µm	130 µm
Verbrauch	~0,130 kg/m <sup>2</sup>	~0,170 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~33 g/m <sup>2</sup>	~44 g/m <sup>2</sup>

## Verarbeitung

Eisenglimmerlacke gehören zu den Metall-Effektlacken. Sie variieren im optischen Erscheinungsbild je nach Applikation, Schichtdicke, Lösemittelzugabe, Spritzdruck... Wir empfehlen vor der Verarbeitung die Applikation zu üben und zu testen.

Verfahren		Verdünnungszugabe
Pinsel/Walze		0-5 % UV-Lang
Luftspritzen	Düse 1,4 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %
Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	0-10 %

Beschichtung in 1 - 2 Schichten mit einer Schichtdicke von 60 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 120 -200 µm Nassfilmdicke (NFD), aufgebracht.

## Geeignete Verdünnungen

PHARMOL UV-Express  
PHARMOL UV-Standard  
PHARMOL UV-Lang

## Empfohlene Schichtdicke

60-100 µm  
Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de) heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen an der Donau  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)