

2K EPOXI Duro ESD Grund

Art.Nr.: 5016



Leitfähig, lösemittelhaltige 2K-Epoxidharz-Grundbeschichtung mit Zinkphosphat bietet schweren Korrosionsschutz für verschiedene Metalle im Innen- und Außenbereich

BESCHREIBUNG

PHARMOL 2K EPOXI Duro ESD Grund wird als funktionelle Beschichtung für den Innen- und Außenbereich, z. B. Arbeits- und Montageplätze für elektronische Bauteile (ESD-Arbeitsplätze), ableitfähige Bauelemente, Transporteinrichtungen für elektrostatisch empfindliche Bauteile oder explosionsgefährdete Bereiche, Maschinen- und Bauteile zur Vermeidung von Staubanziehung und/oder elektrostatischen Entladungen.

EINSATZGEBIET

- Grundbeschichtung für verschiedene Metalle (Zink, Aluminium, Stahl, Guss, Edelstahl) im Innen- und Außenbereich
- Schwerer Korrosionsschutz für Metall- und Stahlbau, Fassaden-, Fenster-, und Fahrzeugbau
- Für Korrosionsschutzsysteme nach DIN EN ISO 12944
- Zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Oberflächen.

EIGENSCHAFTEN

- permanente elektrische Leitfähigkeit
- Ableitwiederstand nach IEC-Norm 61340-5-1 = $<3.5 \times 10^7$ Ohm, resp. < 35 mega-ohm. (Erfüllt auch die CH-Norm SN 429 001)
- vermeidet Staubanziehung
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- gute Chemikalienbeständigkeit
- geeignet für alle gängigen metallischen Untergründe
- Mechanisch widerstandsfähig
- Oberflächentolerant
- Schnelle Antrocknung und Durchhärtung
- Dickschichtig verarbeitbar
- Wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Epoxidharzen mit Zinkphosphat				
Lieferform	1 kg	2,5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
Farbton/Aussehen	silbergrau, flüssig Andere Farbtöne auf Anfrage möglich. Aufgrund der Leitpigmente sind leichte Farbabweichungen möglich.				
Glanzgrad / Haptik	matt				
Dichte (23°C)	~ 1,40 kg/l				
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.				
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.				
Festkörpergehalt	~ 75 %				
VOC Gehalt	280 g/l				
Viskosität	~ 90s 4mm DIN 53211				
Temperaturbeständigkeit	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) dabei Verfärbung je nach Farbton möglich				
Flammpunkt	> 26° C; All				
Geeignete Untergründe	Zink, Alu, Stahl, Guss, Edelstahl, Buntmetalle, mineralische Untergründe, Altbeschichtungen (kann auf einer Vielzahl von intakten 1-K und 2-K Beschichtungen zur Instandsetzung verwendet werden)				
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.				

ANWENDUNGSGEWEISE

Vorbehandlung

Material vor der Verarbeitung homogen aufröhren.
Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei geswepten oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).

Härter/Mischungsverhältnis

10 : 1 nach Gewicht mit **PHARMOL: EH 101 / PHARMOL Duro-Härter: EH 13**
7 : 1 nach Volumen mit **PHARMOL: EH 101 / PHARMOL Duro-Härter: EH 13**
Die Abmischung nach Gewicht ermöglicht ein genaueres Arbeiten und besser reproduzierbare Ergebnisse!

Topfzeit

Ca. 8 Stunden (10% verdünnt, 20°C)

Mischen

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufröhren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten röhren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.

Verarbeitungszeit

	bei 10°C	bei 20°C	bei 30°C
	16 h	ca. 8h	ca. 4h

Aushärtezeit

staubtrocken	ca. 30 Min
grifffest	ca. 2 Stunden
transportfähig	ca. 24 Stunden
ausgehärtet	ca. 3-4 Tage
forcierte Trocknung	ca. 45 Min bei 80°C

Verarbeitungstemperatur

min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur.
Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 6 m² / kg; ca. 120 ml / m²

Verarbeitung

Verfahren	Verdünnungszugabe
Pinsel/Walze	0-5 % UV-Lang
Luftspritzen	10-15 %
	Druck 3 - 5 bar
	Oil- und Wasserabscheider verwenden
Airless/Airmix	0-10 %
	Spritzdruck mind. 180 bar
	Düse 0,38 - 0,53 mm
	Spritzwinkel 40° - 80°

Geeignete Verdünnungen

PHARMOL UV-Express
PHARMOL UV-Standard
PHARMOL UV-Lang
PHARMOL Nitro UV

Empfohlene Schichtdicke

60-120 µm

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de