

### 2K EPOXI Teer-Kombination LMH

Art.Nr.: 5090



Epoxid-Anthracenöl-Kombination Abriebfeste Beschichtung im Stahlwasserbau

#### BESCHREIBUNG

PHARMOL 2K EPOXI TK LMH ist ein hoch abriebfester, lösungsmittelarmer 2-Komponenten-Beschichtungsstoff auf Grundlage einer Epoxidharz-Anthracenöl-Kombination mit mineralischen Füllstoffen (das Anthracenöl ist nach der Gefahrstoffverordnung kennzeichnungsfrei). Bindemittel zur Herstellung von hoch abriebfesten und chemisch beständigen Mörteln.

Lösungsmittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04)

Für mechanisch und chemisch besonders widerstandsfähige Beschichtungen auf Beton und Stahl, insbesondere im Stahlwasserbau.

Nicht für trinkwasserberührte Flächen, Wohn- und andere Innenräume, Stallungen, usw.

#### EINSATZGEBIET

- Metalle
- Holz
- Mineralische Untergründe
- Brauchwasserbecken
- Wasserauffangwannen
- Tiefbau
- Schiffsrumpfauskleidungen
- Extremer Unterbodenschutz für Nutzfahrzeuge und KfZs

#### EIGENSCHAFTEN

- Zäh-elastisch
- Mechanische hochbeständige Schutzschicht
- Extremer Feuchtigkeitsschutz
- Fungizide Wirkung
- Süß- und Salzwasserbeständig
- langlebig

#### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Basis</b>	Kombination aus 2K-Epoxidharzen mit Anthracen Öl, lösemittelhaltig
<b>Lieferform</b>	2,5kg netto 10kg netto 20kg netto 30kg netto
<b>Farbton/Aussehen</b>	Schwarz, rotbraun
<b>Glanzgrad / Haptik</b>	halbmatt
<b>Dichte (23°C)</b>	~ 1,40 kg/l
<b>Lagerfähigkeit</b>	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.
<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
<b>Festkörpergehalt</b>	~ 70 %
<b>VOC Gehalt</b>	290 g/l
<b>Viskosität</b>	~ 120s 4mm DIN 53211

<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca. 120° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
<b>Flammpunkt</b>	> 26° C; All
<b>Geeignete Untergründe</b>	Stahl, Zink, Aluminium, Holz und mineralische Untergründe, die dauerhaft vor Feuchte und wässrigen Lösungen geschützt werden sollen.
<b>Anmischen</b>	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Vorbehandlung</b>	<p>Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.</p> <p>Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).</p>		
<b>Härter/Mischungsverhältnis</b>	10 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit <b>PHARMOL: Härter EH 101</b>		
<b>Mischen</b>	<p>Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.</p>		
<b>Verarbeitungszeit</b>	bei 10°C 16 h	bei 20°C ca. 8h	bei 30°C ca. 4h
<b>Aushärtezeit</b>	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 60 Min ca. 12 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-5 Tage ca. 60 Min bei 80°C Objekttemperatur	
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	<p>min. 5°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur.</p> <p>Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!</p>		
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur.		
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	4,5 m <sup>2</sup> / kg bei 80 µm TFD		
<b>Verarbeitung</b>	<p><u>Zink, Alu, Stahl + Guss, Edelstahl</u></p> <p>Auf dem vorbehandelten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten PHARMOL: 2K EP TK LMH mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 120 - 250 µm.</p> <p><u>Holz und mineralischem Untergrund</u></p> <p>Erstanstrich ca. 20-30% verdünnt auftragen, um ein Eindringen in die Poren und damit eine Verankerung zum Untergrund zu erreichen. Bei mineralischem Untergrund kann auch eine Imprägnierung mit PHARMOL: SANAPOX 151 G erforderlich sein, je nach Beanspruchung.</p>		

	<b>Verfahren</b>	<b>Verdünnungszugabe</b>
	Pinsel/Walze	0-5 % UV-Lang
	Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden
	Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°
<b>Geeignete Verdünnungen</b>	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang	
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	120-250 µm	

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de) heruntergeladen werden kann.

---

**PHARMOL** Farben und Lacke GmbH  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen an der Donau  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)