

### Schmiedelack

Art.Nr.: 2610

Art.Nr.: 6309 als Spray



---

Thermoplastische 1K-Acrylharzkomposition; licht- und wetterecht pigmentiert. Bewährte Direktbeschichtung für Zink und Alu.

---

#### BESCHREIBUNG

PHARMOL: Schmiedelack ist eine Schutzbeschichtung, die für frisch verzinkte, abgewitterte verzinkte Teile, nicht eloxiertes Aluminium und viele Kunststoffe entwickelt wurde. Sie bietet hervorragende Haftung und extreme Feuchtebeständigkeit, speziell auf verzinktem Untergrund.

Anwendungsbereiche umfassen allgemeinen Metall- und Stahlbau, Schmiedearbeiten, Kunstschmiedearbeiten, Lampen, Vordächer, Tür- und Toranlagen, Einfriedungen, Geländer, Treppenaufgänge, Fahnenmasten, Werbeschilder, Absperrpoller und Lichtmasten.

#### EINSATZGEBIET

- Bewährt im Denkmalschutz
- Verzinkte Teile (frisch und abgewittert)
- Nicht eloxiertes Aluminium
- Diverse Kunststoffe
- Metall- und Stahlbau
- Schmiedearbeiten
- Außeninstallationen (Lampen, Vordächer, Fahnenmasten, Lichtmasten)
- Tür- und Toranlagen
- Einfriedungen und Geländer
- Treppenaufgänge
- Werbeschilder und Absperrpoller
- Weitere dekorative und wetterbeständige Anwendungen

#### EIGENSCHAFTEN

- Direkt auf Zink- und Aluoberflächen auftragbar
- Schnelle Trocknung
- Dauerelastische Beschichtung mit hervorragender Haftung
- Extrem feuchtebeständig und dekorative Oberfläche für viele Jahre
- Hohe Blockfestigkeit auch bei Wärmeeinwirkung

## PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Basis</b>	Thermoplastische 1K-Acrylharzkombination; licht- und wetterpigmentiert
<b>Lieferform</b>	400 ml Spray / 1 l / 2,5 l / 12 kg / 23 kg / 30 kg
<b>Farbton/Aussehen</b>	RAL, NCS, Muster
<b>Glanzgrad / Haptik</b>	tief matt, matt, halbmatt, halbgläzend
<b>Dichte (23°C)</b>	~ 1,2 kg/l
<b>Lagerfähigkeit</b>	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 1 Jahr ab Produktionsdatum.
<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
<b>Festkörpergehalt</b>	~ 67 %
<b>VOC-Gehalt</b>	320 g/l
<b>Viskosität</b>	~ 90 s 4 mm DIN 53211
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
<b>Flammpunkt</b>	> 26° C; All
<b>Geeignete Untergründe</b>	Zink, Aluminium, Stahl, Eisen, Guss Lackierbare Kunststoffe: ABS, PVC, PS, PC, PMMA und PA

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

### Vorbehandlung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund.

Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).

#### Zink

PHARMOL: Schmiedelack haftet ohne Ansäuern, Schleifen oder Haftgrund direkt auf verzinkten Oberflächen. Voraussetzung dafür ist eine saubere und weißrostfreie Oberfläche! Bei Anzeichen von Weißrost empfehlen wir in jedem Fall, die Verzinkung zu sweepen oder eine chemische Behandlung vorzunehmen.

#### Aluminium

Das Anschleifen der Oberfläche mit einem Schleifvlies führt zu einer deutlich verbesserten Haftung.

### Trocknungszeit

staubtrocken	ca. 30 Min
griffest	ca. 2-4 Stunden
transportfähig	ca. 12-24 Stunden
durchgetrocknet	mehrere Tage

### Verarbeitungstemperatur

min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur.

Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!

### Relative Luftfeuchtigkeit

Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten  
Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

### Theoretische Ergiebigkeit

Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

Trockenschichtdicke	60 µm	80 µm
Nassschichtdicke	100 µm	130 µm
Verbrauch	~0,130 kg/m <sup>2</sup>	~0,170 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~33 g/m <sup>2</sup>	~44 g/m <sup>2</sup>

### Verarbeitung

Verfahren	Verdünnungszugabe
Pinsel/Walze	0-5 % UV-Lang
Luftspritzen	10-15 %
	Düse 1,4 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden
Airless/Airmix	0-10 %
	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°

Beschichtung in 1 - 2 Schichten mit einer Schichtdicke von 60 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 120 -200 µm Nassfilmdicke (NFD), aufgebracht.

### Geeignete Verdünnungen

PHARMOL UV-Express  
PHARMOL UV-Standard  
PHARMOL UV-Lang

### Empfohlene Schichtdicke

60-100 µm

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de) heruntergeladen werden kann.

---

**PHARMOL** Farben und Lacke GmbH  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen an der Donau  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)