

2K Acrylan Glimmer-Decklack

Art.Nr.: 5630 Standard-Glimmer

Art.Nr.: 5631 Rustikal-Glimmer

Art.Nr.: 5632 Soft-Glimmer



2 Komponenten High-Solid, Acryl-Kombination mit hochbeständigem Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.

BESCHREIBUNG

PHARMOL: 2K Acrylan Glimmer-Decklack widersteht in unübertroffener Weise Umweltangriffen durch Licht und Feuchtigkeit. Durch eine spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten entsteht eine Kunststoffschicht, welche dekoratives Aussehen sowie extremen Korrosionsschutz weit über 20 Jahre ermöglicht. Starke Betonung des Metallcharakters und der plastischen Formgebung des Objekts sind weitere Eigenschaften besonders der aluminiumhaltigen Farbtöne.

PHARMOL: 2K Acrylan Glimmer-Decklack ist in Kombination mit 2-K Grund- und Zwischenbeschichtungen von der 2K EP Duro Reihe eine mechanisch widerstandsfähige Deckbeschichtung für atmosphärische und Unterwasser-Belastung.

EINSATZGEBIET

- Korrosionsschutz (Krananlagen, Brückenbau, ...)
- Stadtmobiliar (Lampenmasten, Absperrpoller, ...)
- Maschinen- und Anlagenbau
- Hochwertige Schmiedearbeiten
- Fassadengestaltung
- Fensterbau
- Messebau
- Designobjekte

EIGENSCHAFTEN

- Sehr widerstandsfähig
- Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- Gute Chemikalien-, Witterungs- und Farbtonstabilität
- Zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- Ermöglicht farbige Neugestaltung oder Aufarbeitung von bereits gepulverten Bauteilen
- Ergänzende und alternative Beschichtung anstelle von Pulver.

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	2-komponentige Deckbeschichtung auf Acryl-Polyurethanbasis						
Lieferform	1 kg, 2,5 kg, 10 kg, 20 kg, 30 kg						
Farbton/Aussehen	Nach DB-, Vollton-, Classic-, Diamant-, Design-Glimmer, nach Muster PHARMOL: 2K Acrylan Glimmer-Decklack wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten. <table><thead><tr><th><u>Soft-Glimmer</u></th><th><u>Standard-Glimmer</u></th><th><u>Rustikal-Glimmer</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>feine, samtartige Oberfläche halbmatt</td><td>normale, raue Oberfläche matt</td><td>grobe, raue Oberfläche stumpfmatt</td></tr></tbody></table>	<u>Soft-Glimmer</u>	<u>Standard-Glimmer</u>	<u>Rustikal-Glimmer</u>	feine, samtartige Oberfläche halbmatt	normale, raue Oberfläche matt	grobe, raue Oberfläche stumpfmatt
<u>Soft-Glimmer</u>	<u>Standard-Glimmer</u>	<u>Rustikal-Glimmer</u>					
feine, samtartige Oberfläche halbmatt	normale, raue Oberfläche matt	grobe, raue Oberfläche stumpfmatt					
Dichte (23°C)	~ 1,4 kg/l						
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.						
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.						
Festkörpergehalt	~ 73 %						
VOC Gehalt	~ 27 %						
Viskosität	> 90s 4mm DIN						
Temperaturbeständigkeit	ca. 200 °C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) trocken Hitze bis 150 °C						
Flammpunkt	> 26° C; All						
Geeignete Untergründe	<ul style="list-style-type: none">- Als Deckbeschichtung auf PHARMOL Grund- und Zwischenbeschichtungen der PHARMOL 2K EP, 2K EP Duro, 2K Acrylan, 2K PAC-Reihen.- Bereits grundierte und/oder beschichtete Oberflächen, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen.- Gepulverte Oberflächen Die gepulverte Fläche gründlich mit: PHARMOL: Pulverlack-Aktivator reinigen oder leicht anschleifen.- Gut lackierbare Kunststoffe: ABS, PC, PMMA, PA						
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.						
Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.						

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).		
Härter/Mischungsverhältnis	10 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit PHARMOL: ACR-Härter ST ca. 8 : 1 nach Volumen Die Abmischung nach Gewicht ermöglicht ein genaueres Arbeiten und besser reproduzierbare Ergebnisse!		
Topfzeit	Ca. 8 Stunden (10% verdünnt, 20°C)		
Mischen	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.		
Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h 10% verdünnt	bei 20°C ca. 8h 10% verdünnt	bei 30°C ca. 4h 10% verdünnt
Überlackierbarkeit	mit sich selbst oder Produkte aus der gleichen Reihe nach ca. 30 Min (20°C, 60 µm TFD)		
Aushärtezeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 8 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C	
Verarbeitungstemperatur	min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.		
Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: Trockenschichtdicke 60 µm 80 µm Nassschichtdicke 100 µm 130 µm Verbrauch ~0,130 kg/m ² ~0,170 kg/m ² VOC ~33 g/m ² ~44 g/m ²		
Verarbeitung	Eisenglimmerlacke gehören zu den Metall-Effektlacken. Sie variieren im optischen Erscheinungsbild je nach Applikation, Schichtdicke, Lösemittelzugabe, Spritzdruck... Wir empfehlen vor der Verarbeitung die Applikation zu üben und zu testen.		
	Verfahren	Düse/Spritzdruck	Verdünnungszugabe
	Pinsel/Walze	-	0-5 % UV-Lang
	Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %

Airless/Airmix Spritzdruck mind. 180 bar 0-10 %
Düse 0,38 - 0,53 mm
Spritzwinkel 40° - 80°

Geeignete Verdünnungen PHARMOL UV-Express
PHARMOL UV-Standard
PHARMOL UV-Lang
Keine Verdünnungen die Alkohole oder Wasser enthalten!

Empfohlene Schichtdicke 80-120 µm
Bei stärker belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de