

### Zinkstaub-Grund

Art.Nr.: 2008 - offene Form

Art.Nr.: 3209 - Spray



Zinkstaubbeschichtung auf Epoxidharzester-Basis, aktiv pigmentiert mit Reinzink in Kugelform. Gemäß Bundesbahn-Richtlinie DB-TL 918300 Blatt 4 mit über 94% Zinkanteil

#### BESCHREIBUNG

PHARMOL: Zinkstaub-Grund bietet einen robusten Korrosionsschutz für Stahl und ist ideal für den Einsatz bei Brücken, Rohrleitungen, Behältern, Industrie- und Hafenanlagen, Kläranlagen sowie Großmaschinen in aggressiver Atmosphäre. Es eignet sich hervorragend für Anwendungen im Wasser-, Seewasser- und Abwasserbereich.

Zudem ist es ausgezeichnet für die stationäre Verarbeitung als transportfähige Grundbeschichtung geeignet. Das Produkt kann bei einer Schichtdicke von 20 µm auch als schweißbare Fertigungsbeschichtung verwendet werden.

#### EINSATZGEBIET

- Hervorragende Korrosionsschutzwirkung für Stahl/Eisen/Grauguss
- Metall- und Stahlbau
- wärmeleitende Teile
- vollwertiger Schutz von Schweißnähten
- Ausbesserungsarbeiten an beschädigten Feuer- und Spritzverzinkungen

#### EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Korrosionsschutzwirkung
- Mechanisch außerordentlich widerstandsfähig
- Sehr hohe Wasser- und Kondenswasserbeständigkeit
- Schnelle Trocknungs- und Härtungseigenschaften
- übersteht Temperaturen zwischen -30 bis +300°C

#### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Basis</b>	Epoxidharzester, aktiv pigmentiert mit rein Zink in Kugelform
<b>Lieferform</b>	400 ml Spray / 0,25 ltr / 0,5 ltr / 1 ltr / 2,5 ltr / 6kg bfn / 25 kg bfn
<b>Farbton/Aussehen</b>	dunkelgrau (ca. RAL 7005)
<b>Glanzgrad / Haptik</b>	matt
<b>Dichte (23°C)</b>	~ 2,47 kg/l
<b>Lagerfähigkeit</b>	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 1 Jahr ab Produktionsdatum.
<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.

<b>Festkörpergehalt</b>	~ 83,5 %
<b>VOC Gehalt</b>	428 g/l
<b>Viskosität</b>	~ 90s 4mm DIN 53211
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-30 bis +300
<b>Flammpunkt</b>	> 26° C; All
<b>Geeignete Untergründe</b>	Stahl/Eisen/Guss

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte wie z.B. Rotrost an Stahl oder Weißrost an Spritzverzinktem grundsätzlich mechanisch bis zum intakten Untergrund entfernen. Der Untergrund muss rau und tragfähig sein. Bei der Verwendung von <b>PHARMOL: Zinkstaub</b> als ganzflächige Grundbeschichtung empfehlen wir <u>in jedem Fall</u> Strahlen des Untergrundes mit einem Reinheitsgrad von min Sa 2.5.	
<b>Ausbesserung an verzinkten Bauteilen / DIN EN ISO 1461</b>	In 1-3 Schichten auftragen. Nach DIN EN ISO 1461 soll die Trockenfilmdicke (TFD) des Ausbesserungsfilms mind. 100 µm betragen. Gleichzeitig die intakte Verzinkung um mind. 1 cm überlappend mitbeschichten.	
<b>Trocknungszeit</b>	staubtrocken	ca. 30 Min
	griffest	ca. 2 Stunden
	transportfähig	ca. 6 Stunden
	ausgehärtet	ca. mehrere Tage
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.	
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	ca. 5 m <sup>2</sup> / kg; ca. 80 ml / m <sup>2</sup> bei 40 µm TFD	
<b>Verarbeitung</b>	<b>Verfahren</b>	<b>Verdünnungszugabe</b>
	Pinsel/Walze	0-5 % UV-Lang
	Luftspritzen	10-15 %
		Düse 1,5 - 2,5 mm
		Druck 3 - 5 bar
		Öl- und Wasserabscheider verwenden
	Airless/Airmix	0-10 %
		Spritzdruck mind. 180 bar
		Düse 0,38 - 0,53 mm
		Spritzwinkel 40° - 80°
<b>Geeignete Verdünnungen</b>	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang	
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	40-80 µm	

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de) heruntergeladen werden kann.

---

**PHARMOL** Farben und Lacke GmbH  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen an der Donau  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)