

2K PAC Einschicht-Glimmer

Art.Nr.: 5538 Standard-Glimmer

Art.Nr.: 5531 Rustikal-Glimmer

Art.Nr.: 5534 Soft-Glimmer



2 Komponenten High-Solid, Acryl-Kombination mit hochbeständigem Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.

BESCHREIBUNG

PHARMOL: 2K PAC Einschicht-Glimmer bietet hervorragenden Schutz gegen Licht und Feuchtigkeit durch eine spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten. Die Beschichtung schützt über 20 Jahre vor Korrosion und betont besonders bei aluminiumhaltigen Farbönen den Metallcharakter des Objekts.

Die exzellente Haftung auf verzinkten Oberflächen ermöglicht eine direkte Beschichtung ohne Grundierung, vorausgesetzt, die Verzinkung ist intakt und korrosionsfrei (Weißrost beachten). Die Haftung bleibt auch bei Feuchtigkeit vollständig erhalten. Die ausgehärtete Beschichtung ist blockfest, nicht thermoplastisch und eignet sich für druck- und temperaturbelastete Teile.

PHARMOL: 2K PAC Einschicht-Glimmer trocknet schnell und härtet auch bei hohen Schichtdicken (bis zu 120 µm) zu mechanisch belastbaren Beschichtungen aus.

EINSATZGEBIET

- Bau- und Infrastrukturprojekte (Krananlagen, Brückenbau, Lampenmasten, Absperrpoller)
- Maschinen- und Anlagenbau
- Hochwertige Metallarbeiten (Schmiedearbeiten, Fassadengestaltung)
- Öffentliche Einrichtungen und städtische Ausstattung (Parkmobiliar, Fensterbau)
- Design- und Messebau (Design-Objekte, Messebau)

EIGENSCHAFTEN

- Ermöglicht farbliche Neugestaltung oder Aufarbeitung gepulverter Bauteile
- Ergänzende oder alternative Beschichtung anstelle von Pulverbeschichtungen
- Extrem widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Direktbeschichtung
- Erfüllt höchste optische Ansprüche und wirkt sehr dekorativ
- Guter Korrosionsschutz
- Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- Gute Chemikalien-, Witterungs- und Farbtonstabilität
- Zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- Exzellente Haftung auf Zinkuntergründen
- An- und Durchtrocknung auch bei hohen Schichtdicken

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	2-komponentige Deckbeschichtung auf Acryl-Polyurethanbasis						
Lieferform	1 kg, 2,5 kg, 10 kg, 20 kg, 30 kg						
Farbton/Aussehen	Nach DB-, Vollton-, Classic-, Diamant-, Design-Glimmer, nach Muster PHARMOL: 2K PAC Glimmer-Decklack wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten. <table><thead><tr><th><u>Soft-Glimmer</u></th><th><u>Standard-Glimmer</u></th><th><u>Rustikal-Glimmer</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>feine, samtartige Oberfläche halbmatt</td><td>normale, raue Oberfläche matt</td><td>grobe, raue Oberfläche stumpfmatt</td></tr></tbody></table>	<u>Soft-Glimmer</u>	<u>Standard-Glimmer</u>	<u>Rustikal-Glimmer</u>	feine, samtartige Oberfläche halbmatt	normale, raue Oberfläche matt	grobe, raue Oberfläche stumpfmatt
<u>Soft-Glimmer</u>	<u>Standard-Glimmer</u>	<u>Rustikal-Glimmer</u>					
feine, samtartige Oberfläche halbmatt	normale, raue Oberfläche matt	grobe, raue Oberfläche stumpfmatt					
Dichte (23°C)	~ 1,4 kg/l						
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.						
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.						
Festkörpergehalt	~ 73 %						
VOC Gehalt	~ 27 %						
Viskosität	> 90s 4mm DIN						
Temperaturbeständigkeit	ca. 200 °C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) trocken Hitze bis 150 °C						
Flammpunkt	> 26° C; All						
Geeignete Untergründe	<ul style="list-style-type: none">- Als Deckbeschichtung auf PHARMOL Grund- und Zwischenbeschichtungen der PHARMOL 2K EP, 2K EP Duro, 2K ACR, 2K PAC-Reihen.- Bereits grundierte und/oder beschichtete Oberflächen, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen.- Gepulverte Oberflächen. Die gepulverte Fläche gründlich mit: PHARMOL: Pulverlack-Aktivator reinigen oder leicht anschleifen.- Gut lackierbare Kunststoffe: ABS, PC, PMMA, PA- <u>Zink</u>: PHARMOL: PAC Einschicht-Glimmer haftet ohne Ansäuern, Schleifen oder Haftgrund direkt auf verzinkten Oberflächen. Voraussetzung dafür ist eine saubere und weißrostfreie Oberfläche! Bei Anzeichen von Weißrost empfehlen wir in jedem Fall, die Verzinkung zu sweepen oder eine chemische Behandlung vorzunehmen. Das Anschleifen der Oberfläche mit einem Schleifvlies führt zu einer deutlich verbesserten Haftung.- <u>Aluminium</u>: Grundieren mit unseren bewährten Grundierungen aus der PHARMOL 2K EP und 2K EP Duro Reihe.- <u>Stahl, Eisen, Guss</u>: Grundieren mit unseren bewährten Grundierungen aus der PHARMOL 2K EP und 2K EP Duro Reihe. Bei einer gestrahlten Oberfläche und den bestmöglichen Korrosionsschutz kann mit PHARMOL 2K EP Zinkstaub-Grund grundiert werden						
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.						
Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.						

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).		
Härter/Mischungsverhältnis	10 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit PHARMOL: ICH 98 WF ca. 8 : 1 nach Volumen Die Abmischung nach Gewicht ermöglicht ein genaueres Arbeiten und besser reproduzierbare Ergebnisse!		
Topfzeit	Ca. 8 Stunden (10% verdünnt, 20°C)		
Mischen	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.		
Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h 10% verdünnt	bei 20°C ca. 8h 10% verdünnt	bei 30°C ca. 4h 10% verdünnt
Überlackierbarkeit	mit sich selbst oder Produkte aus der gleichen Reihe nach ca. 30 Min (20°C, 60 µm TFD)		
Aushärtezeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 8 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C	
Verarbeitungstemperatur	min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.		
Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: Trockenschichtdicke 60 µm 80 µm Nassschichtdicke 100 µm 130 µm Verbrauch ~0,130 kg/m ² ~0,170 kg/m ² VOC ~33 g/m ² ~44 g/m ²		
Verarbeitung	Eisenglimmerlacke gehören zu den Metall-Effektlacken. Sie variieren im optischen Erscheinungsbild je nach Applikation, Schichtdicke, Lösemittelzugabe, Spritzdruck... Wir empfehlen vor der Verarbeitung die Applikation zu üben und zu testen.		

Verfahren	Düse/Spritzdruck	Verdünnungszugabe
Pinsel/Walze	-	0-5 % UV-Lang
Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %

Airless/Airmix

Spritzdruck mind. 180 bar

0-10 %

Düse 0,38 - 0,53 mm

Spritzwinkel 40° - 80°

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH

Günzburger Straße 65

D-89423 Gundelfingen an der Donau

www.pharmol.de