

2K PAC Strukturlack

Art.Nr.: 5671



2-Komponentige, Strukturerzeugende Deckbeschichtung für qualitativ sehr hochwertige und langlebige Objekte

BESCHREIBUNG

Der PHARMOL: 2K PAC STKL ist eine zweikomponentige, strukturerzeugende Deckbeschichtung für hochwertige Anwendungen im Maschinen-, Anlagen-, Fahrzeug- und Gerätebau. Ideal für Verkleidungen, Gehäuse, Schaltschränke und Tresore.

Er kaschiert Flex- und Schleifspuren sowie Unebenheiten und bietet dank seiner ausgezeichneten Licht- und Wetterbeständigkeit eine hohe Lebensdauer im Innen- und Außenbereich. Nach der schnellen Aushärtung entsteht eine zäh-elastische, kratzfeste Schicht, die einer Einbrennbeschichtung entspricht.

Das Strukturbild ist variabel durch Spritzdruck, Düsengröße und Verdünnung – ideal für individuelle Oberflächenanforderungen. Verarbeitung erfolgt im Hochdruck-Spritzverfahren.

EINSATZGEBIET

- **Automobilindustrie:** Schutz und Optik von Karosserieteilen und Innenraum.
- **Maschinenbau:** Lackierung von Gehäusen und technischen Komponenten.
- **Möbel:** Dekorative Beschichtung und Struktur.
- **Elektronikgehäuse:** Schutz vor Kratzern und Fingerabdrücken.
- **Innenausbau:** Texturierte Wände, Türen und Dekorelemente.
- **Werkzeuggriffe:** Verbesserte Griffigkeit und Rutschfestigkeit.
- **Geländer:** Schutz und bessere Griffigkeit.
- **Bodenbeläge:** Rutschfestigkeit bei industriellen Anwendungen.

EIGENSCHAFTEN

- Überdeckt Flex- und Schleifspuren, Unebenheiten und Spachtelstellen
- Hohe Licht- und Wetterbeständigkeit für den Innen- und Außenbereich
- Zäh-elastische, kratzfeste und mechanisch widerstandsfähige Oberfläche
- Strukturbild ist anpassbar durch Spritzdruck, Düsengröße und Verdünnung
- Verarbeitung ausschließlich im Hochdruck-Spritzverfahren

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert				
Lieferform	1,0 kg	2,5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
Farbton/Aussehen	Nach RAL, NCS, Muster				
Glanzgrad / Haptik	halbmatt, halbgläzend, glänzend				
Dichte (23°C)	~ 1,2 kg/l				
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.				
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.				
Festkörpergehalt	~ 66 %				
VOC Gehalt	330 g/l				
Viskosität	Thixotrop				
Temperaturbeständigkeit	Temperaturkurzzeitbelastung 180 °C / Temperaturdauerbelastung 150 °C				
Flammpunkt	> 26° C; All				
Geeignete Untergründe	<ul style="list-style-type: none">- Als Deckbeschichtung auf PHARMOL Grund- und Zwischenbeschichtungen der PHARMOL 2K EP, 2K EP Duro, 2K ACR, 2K PAC-Reihen.- Bereits grundierte und/oder beschichtete Oberflächen, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen.- Gepulverte Oberflächen Die gepulverte Fläche gründlich mit: PHARMOL: Pulverlack-Aktivator reinigen oder leicht anschleifen.- Gut lackierbare Kunststoffe: ABS, PC, PMMA, PA				
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.				

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	<p>Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.</p> <p>Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepeten oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).</p>
Härter/Mischungsverhältnis	5 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit PHARMOL: IH 98 WF
Mischen	<p>Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen</p>

geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.

Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h 10% verdünnt	bei 20°C ca. 8h 10% verdünnt	bei 30°C ca. 4h 10% verdünnt
Aushärtezeit	staubtrocken grifffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 8 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C	
Verarbeitungstemperatur	min. 10°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.		
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 7 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Verarbeitung	Verarbeitung ausschließlich im Hochdruck-Spritzverfahren Wir empfehlen die erste Schicht PHARMOL: 2K PAC STKL mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 40 - 60 µm stark verdünnt vorzulegen (15-20% Verdünnungszugabe) und erst im 2. Arbeitsgang die Strukturschicht anzulegen.		
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang Keine Verdünnungen die Alkohole oder Wasser enthalten!		

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de