PHARMOL

PRODUKTDATENBLATT

2K EPOXI Grund

Art.Nr.: 5021

Lösemittelhaltige 2K-Epoxidharz-Grundbeschichtung mit Zinkphosphat bietet schweren Korrosionsschutz für verschiedene Metalle im Innen- und Außenbereich

BESCHREIBUNG

PHARMOL: 2K EP GR bietet exzellente Haftfestigkeit auf Zink, Aluminium, Stahl, Guss und weiteren Metallen, auch bei Feuchtigkeit. Nach schneller Aushärtung entsteht ein zäh-elastischer und mechanisch sehr widerstandsfähiger Film.

Die schleiffähige Grundierung kann bei Temperaturen zwischen +7°C und +30°C verarbeitet werden, mit Schichtdicken bis zu 120 µm pro Arbeitsgang, ohne Trocknungsprobleme. Sie ist temperaturbeständig bis 180°C im trockenen Zustand und bietet einen belastbaren Korrosionsschutz für vielfältige Anwendungen. Nach Aushärtung ist sie mit allen gängigen 1K- und 2K-Deckbeschichtungen, ob lösemittelhaltig oder wasserverdünnbar, überlackierbar.

EINSATZGEBIET

- Grundbeschichtung für verschiedene Metalle (Zink, Aluminium, Stahl, Guss, Edelstahl) im Innen- und Außenbereich
- Schwerer Korrosionsschutz für Metall- und Stahlbau, Fassaden-, Fenster-, und Fahrzeugbau
- Für Korrosioschutzsysteme nach DIN EIN ISO 12944
- Einsatz in hochwertigen Metallarbeiten wie Zaun- und Geländeranlagen, Kunstschmiedearbeiten, Stahlkonstruktionen, Containerbau und Wandverkleidungen

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Haftung auf Metallen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Zäh-elastisch
- Mechanisch widerstandsfähig
- Oberflächentolerant
- Schnelle Antrocknung und Durchhärtung
- Dickschichtig verarbeitbar
- Wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Epoxidharzen mit Zinkphosphat
Lieferform	1,0 kg 2,5 kg 10 kg 20 kg 30 kg
Farbton/Aussehen	Nach RAL, NCS, Muster, rotbraun, , grau, schwarz, weiß
Glanzgrad / Haptik	matt
Dichte (23°C)	~ 1,40 kg/l
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
Festkörpergehalt	~ 70 %
VOC Gehalt	290 g/l
Viskosität	~ 90s 4mm DIN 53211
Temperaturbeständigkeit	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) dabei Verfärbung je nach Farbton möglich
Flammpunkt	> 26° C; AII
Geeignete Untergründe	Zink, Alu, Stahl, Guss, Edelstahl, Buntmetalle, mineralische Untergründe, Altbeschichtungen (kann auf einer Vielzahl von intakten 1-K und 2-K Beschichtungen zur Instandsetzung verwendet werden)
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.
Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund.
Die besten Ergebnisse werden bei gesweepten oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).

Härter/Mischungsverhältnis

10 : 1 nach Gewicht mit **PHARMOL: EH 101**
7 : 1 nach Volumen mit **PHARMOL: EH 101**
Die Abmischung nach Gewicht ermöglicht ein genaueres Arbeiten und besser reproduzierbare Ergebnisse!

Topfzeit

Ca. 8 Stunden (10% verdünnt, 20°C)

Mischen

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.

Verarbeitungszeit

bei 10°C	bei 20°C	bei 30°C
16 h	ca. 8h	ca. 4h

Aushärtezeit

staubtrocken	ca. 30 Min
grifffest	ca. 8 Sunden
transportfähig	ca. 24 Sunden
ausgehärtet	ca. 3-4 Tage
forcierte Trocknung	ca. 45 Min bei 80°C

Verarbeitungtemperatur

min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur.
Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 6 m^2 / kg; ca. 120 ml / m^2

Verarbeitung

Verfahren		**Verdünnungszugabe**
Pinsel/Walze		0-5 % UV-Lang
Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %
Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	0-10 %

Geeignete Verdünnungen

PHARMOL UV-Express
PHARMOL UV-Standard
PHARMOL UV-Lang
PHARMOL Nitro UV

Empfohlene Schichtdicke

60-120 µm

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer-. und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de