

### 1K Militärlack

Art.Nr.: 2136



Lösemittelhaltiger, 1-komponentiger Einschichtlack auf Kunstharzbasis mit Zinkphosphat für Stahl/Eisen/Guss

#### BESCHREIBUNG

PHARMOL: 1K Militärlack ist sowohl eine Grundierung als auch eine Deckbeschichtung und hat sich über Jahrzehnte hinweg als Direktbeschichtung auf Eisen, Stahl und Gusseisen hervorragend bewährt. Die Beschichtung überzeugt durch ihre einfache und effiziente Anwendung und bietet einen guten Korrosionsschutz. Nach der schnellen Aushärtung, selbst bei hohen Schichtdicken, entstehen kompakte, mechanisch belastbare und dekorative Beschichtungen.

#### EINSATZGEBIET

- Industrie und Handwerk
- Containerbau und Instandsetzung
- Maschinen, Geräte und Anlagen
- Stahl- und Hallenbau
- Geeignet für Stahl/Eisen/Guss
- Innen- und Außenbereich

#### EIGENSCHAFTEN

- universell einsetzbar
- hervorragende Haftung auf Gusseisen Eisen und Stahl
- einfache und rationelle Arbeitsweise
- guter Korrosionsschutz mit Zinkphosphat
- mechanisch belastbar
- beständig gegen Mineralöle
- Tolerant zu leicht verunreinigtem Untergrund
- Gute Wetterbeständigkeit und UV-Stabilität

#### PRODUKTFORMATIONEN

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Basis</b>              | Kombination aus schnelltrocknendem Kunstharz und Zinkphosphat, licht- und wetterecht pigmentiert.                                  |
| <b>Lieferform</b>         | 400 ml Spray / 2,5 ltr / 12 kg bfn / 23 kg bfn / 30 kg bfn / 60 kg bfn / 220 kg bfn  |
| <b>Farbton/Aussehen</b>   | Nach RAL, NCS, Muster  |
| <b>Glanzgrad / Haptik</b> | Tiefmatt   |
| <b>Dichte (23°C)</b>      | ~ 1,20 kg/l  |
| <b>Lagerfähigkeit</b>     | Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 1 Jahr ab Produktionsdatum.   |
| <b>Lagerbedingungen</b>   | Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen. |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Festkörpergehalt</b>        | ~ 73 %  |
| <b>VOC-Gehalt</b>              | 260 g/l                                       |
| <b>Viskosität</b>              | ~ 90 s 4 mm DIN 53211                         |
| <b>Temperaturbeständigkeit</b> | ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) |
| <b>Flammpunkt</b>              | > 26° C; All                                  |
| <b>Geeignete Untergründe</b>   | Gusseisen, Eisen, Stahl                       |

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

|                                  |  |  |  |
|----------------------------------|--|--|--|
| <b>Vorbehandlung</b>             | Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.<br>Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss). |  |  |
| <b>Trocknungszeit</b>            | staubtrocken<br>griffest<br>transportfähig<br>durchgetrocknet  | ca. 30 Min<br>ca. 1-3 Stunden<br>ca. 12 Stunden<br>mehrere Tage  |  |
| <b>Verarbeitungstemperatur</b>   | min. 10°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur.<br>Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.   |  |  |
| <b>Relative Luftfeuchtigkeit</b> | Bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 %   |  |  |
| <b>Theoretische Ergiebigkeit</b> | ca. 7 m² / kg; ca. 120 ml / m² bei 60 µm TFD   |  |  |
| <b>Verarbeitung</b>              | <b>Verfahren</b><br>Pinzel/Walze<br>Luftspritzen<br><br><br>Airless/Airmix   | <br><br>Düse 1,5 - 2,5 mm<br>Druck 3 - 5 bar<br>Öl- und Wasserabscheider verwenden<br>Spritzdruck mind. 180 bar<br>Düse 0,38 - 0,53 mm<br>Spritzwinkel 40° - 80° | <b>Verdünnungszugabe</b><br>0-5 % UV-Lang<br>10-15 %<br><br><br>0-10 % |
| <b>Geeignete Verdünnungen</b>    | PHARMOL UV-Express<br>PHARMOL UV-Standard<br>PHARMOL UV-Lang<br>PHARMOL Nitro Universalverdünnung<br>PHARMOL KHV   |  |  |
| <b>Empfohlene Schichtdicke</b>   | 60-80 µm<br>Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.  |  |  |

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de) heruntergeladen werden kann.

---

**PHARMOL** Farben und Lacke GmbH  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen an der Donau  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)