

### 2K Acrylan Universal Grund

Art.Nr.: 5611



Hochwertige 2K-Polyurethan-Acryl-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung

#### BESCHREIBUNG

Der PHARMOL 2K Acrylan Universal Grund ist eine vielseitige Beschichtungslösung für anspruchsvolle Untergründe wie frisch verzinkte, vernickelte, verchromte oder pulverbeschichtete Materialien, eloxiertes Aluminium, Alulegierungen, Edelstahl sowie Stahl und Polyester. Besonders geeignet für Anwendungen im Maschinen-, Stahl- und Metallbau, im Leichtmetall- und Fassadenbau sowie im KFZ- und Nutzfahrzeugbau, überzeugt das Produkt durch schnelle Trocknung und kurze Überlackierzeiten. Überlackierbar mit 1K und 2K-Lacken. Einsetzbar als Haftvermittler, Grundierung und Grundierfüller. Nass-in-Nass-Verarbeitung möglich.

#### EINSATZGEBIET

- Maschinenbau
- Stahlbau
- Metallbau
- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Fahrzeugbau
- geeignet für problematische Untergründe

#### EIGENSCHAFTEN

- hervorragende Haftung auch auf problematischen Untergründen
- härtet rasch und störungsfrei
- zäh elastisch
- mechanisch sehr widerstandsfähig
- sehr feuchtigkeitsbeständig
- schnelle Überlackierung

#### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Basis</b>	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert				
<b>Lieferform</b>	1,0 kg	2,5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
<b>Farbton/Aussehen</b>	Nach RAL, NCS, Muster, rotbraun, grau, schwarz, weiß				
<b>Glanzgrad / Haptik</b>	Matt				
<b>Dichte (23°C)</b>	~ 1,40 kg/l				
<b>Lagerfähigkeit</b>	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.				
<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.				
<b>Festkörpergehalt</b>	~ 70 %				

<b>VOC Gehalt</b>	280-390 g/l
<b>Viskosität</b>	~ 600 mPas
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca. 120° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
<b>Flammpunkt</b>	> 26° C; All
<b>Geeignete Untergründe</b>	verzinkte Oberflächen, eloxiertes Aluminium und Aluminiumlegierungen, V2A- und V4A-Edelstahl, pulverbeschichtetes Material, Stahl und Polyester
<b>Anmischen</b>	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Vorbehandlung</b>	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepeten oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).		
<b>Härter/Mischungsverhältnis</b>	10 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit <b>PHARMOL: ACR Härter ST</b> oder <b>PHARMOL: 98 WF</b>		
<b>Mischen</b>	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.		
<b>Verarbeitungszeit</b>	bei 10°C 16 h	bei 20°C ca. 8h	bei 30°C ca. 4h
<b>Aushärtezeit</b>	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 4 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C	
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	min. 5°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!		
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %		
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	ca. 6 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>		
<b>Verarbeitung</b>	<b>Verfahren</b>	<b>Verdünnungszugabe</b>	
	Pinsel/Walze	0-5 % UV-Lang	
	Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %
	Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	0-10 %

<b>Geeignete Verdünnungen</b>	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	60-120 µm

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de) heruntergeladen werden kann.

---

**PHARMOL** Farben und Lacke GmbH  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen an der Donau  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)