

Industrie Grund

Art.Nr.: 2120

Art.Nr.: 2128 als Spray



Lösemittelhaltige, 1-komponentige Zinkphosphat-Grundbeschichtung auf Kunstharzbasis für Stahl/Eisen/Guss

BESCHREIBUNG

PHARMOL Industrie Grund trocknet rasch zu einer kompakten und haftstarken Grundbeschichtung aus, die mit den meisten handelsüblichen 1K- und 2K-Beschichtungen überschichtbar ist. Bei der Überschichtung mit 2K-Systemen sollte der Untergrund in gestrahlt werden, und die Grundbeschichtung muss gut durchgetrocknet und ausgehärtet sein.

Das Produkt bietet einen guten Korrosionsschutz und eine gute Wetterbeständigkeit. Die Verarbeitung ist völlig problemlos, auch in hohen Schichtdicken bis zu 80 µm Trockenfilmdicke (TFD) und etwa 150 µm Nassfilmdicke (NFD) pro Arbeitsgang

EINSATZGEBIET

- Industrie und Handwerk
- Containerbau und Instandsetzung
- Maschinen, Geräte und Anlagen
- Stahl- und Hallenbau
- Geeignet für Stahl/Eisen/Guss
- Innen- und Außenbereich

EIGENSCHAFTEN

- universell einsetzbar
- hervorragende Haftung auf Gusseisen Eisen und Stahl
- einfache und rationelle Arbeitsweise
- guter Korrosionsschutz
- mechanisch belastbar
- beständig gegen Mineralöle
- Tolerant zu leicht verunreinigtem Untergrund

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Kombination schnelltrocknender Kunstharze, aktiv pigmentiert mit Zinkphosphat
Lieferform	400 ml Spray / 2,5 ltr / 15 kg bfn / 25 kg bfn / 35 kg bfn / 70 kg bfn / 250 kg bfn
Farbton/Aussehen	rotbraun, grau, schwarz, weiß, nach RAL, auf Anfrage NCS und Muster
Glanzgrad / Haptik	tiefmatt
Dichte (23°C)	~ 1,40 kg/l
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 1 Jahr ab Produktionsdatum.
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
Festkörpergehalt	~ 73 %

VOC-Gehalt	270 g/l
Viskosität	~ 90 s 4 mm DIN 53211
Temperaturbeständigkeit	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
Flammpunkt	> 26° C; All
Geeignete Untergründe	Stahl/Eisen/Guss

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).	
Trocknungszeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet	ca. 30 Min ca. 60 Min ca. 12 Stunden mehrere Tage
Verarbeitungstemperatur	min. 5°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen	
Relative Luftfeuchtigkeit	Bei Verarbeitung und Trocknung min. 10 % / max. 85 %	
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ² bei 60 µm TFD	
Verarbeitung	Verfahren	Verdünnungszugabe
	Pinsel/Walze	0-5 % UV-Lang
	Luftspritzen	10-15 %
		Düse 1,3 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden
	Airless/Airmix	0-10 %
		Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,28 - 0,38 mm Spritzwinkel entsprechend der Teilegeometrie
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang PHARMOL Nitro Universalverdünnung PHARMOL KHV	
Empfohlene Schichtdicke	60-80 µm Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.	
Überlackierbarkeit	Nach 1 Std. mit Alkydharzlacken Nach 12 Std. mit PHARMOL 2K Beschichtungen	

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de