

### 2K Militärlack

Art.Nr.: 5543

---

Qualitativ sehr hochwertige und langlebige 2K-Polyacrylat-Beschichtung für die Beschichtung von Fahrzeugen, Fassadenbauteilen und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen.

---

#### BESCHREIBUNG

PHARMOL 2K Militärlack ist eine hochwertige 2-Komponenten-Beschichtung, ideal für anspruchsvolle Anwendungen wie Fassaden, Fensterbau, Maschinen- und Anlagenbau sowie den Fahrzeugbau. Diese Beschichtung ermöglicht eine direkte Anwendung auf den meisten Pulverbeschichtungen und bietet eine farbige Neugestaltung oder Auffrischung bereits behandelter Bauteile.

PHARMOL 2K Militärlack eignet sich perfekt als Ergänzung oder Alternative zur Pulverbeschichtung und kann auch bei Restaurationsarbeiten an historischen Objekten aus Eisen und Stahl eingesetzt werden.

**Gemäß Technische Lieferbedingungen TL 8010-0002: Glanz < 8 % bei Messwinkel 85°; Glanz < 2 % bei Messwinkel 60°.**

#### EINSATZGEBIET

- Deckbeschichtung für Fassaden, Fensterbau, Maschinen- und Fahrzeugbau
- Direktbeschichtung auf Pulverbeschichtungen zur farbigen Neugestaltung/Aufarbeitung
- Alternative zur Pulverbeschichtung
- Geeignet für Restaurationsarbeiten an Eisen- und Stahlobjekten
- Korrosionsschutz der Kategorie C1 bis C5 bei passender Vorbehandlung

#### EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit
- Besonders lange Lebensdauer im Außenbereich
- Schnell aushärtende, zäh-elastische Deckschicht
- Extrem widerstandsfähig gegen mechanische Einflüsse und Kratzer
- Verschiedene Glanzgrade von tiefmatt bis hochglänzend möglich
- Hervorragende Haftung auf pulverbeschichteten Oberflächen
- Geeignet für Korrosionsschutz der Kategorie C1 bis C5 bei entsprechender Vorbehandlung
- Geeignet als Holzbeschichtung

## PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Basis</b>	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert				
<b>Lieferform</b>	1,0 kg	2,5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
<b>Farbton/Aussehen</b>	Nach RAL, NCS, Muster				
<b>Glanzgrad / Haptik</b>	stumpfmatt				
<b>Dichte (23°C)</b>	~ 1,20 kg/l				
<b>Lagerfähigkeit</b>	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.				
<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.				
<b>Festkörpergehalt</b>	~ 76 %				
<b>VOC Gehalt</b>	230 g/l				
<b>Viskosität</b>	~ 90s 4mm DIN 53211				
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Temperaturkurzzeitbelastung 180 °C / Temperaturdauerbelastung 150 °C				
<b>Flammpunkt</b>	> 26° C; All				
<b>Geeignete Untergründe</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Als Deckbeschichtung auf PHARMOL Grund- und Zwischenbeschichtungen der PHARMOL 2K EP, 2K EP Duro, 2K ACR, 2K PAC-Reihen.</li><li>- Bereits grundierte und/oder beschichtete Oberflächen, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen.</li><li>- Gepulverte Oberflächen Die gepulverte Fläche gründlich mit: PHARMOL: Pulverlack-Aktivator reinigen oder leicht anschleifen.</li><li>- Gut lackierbare Kunststoffe: ABS, PC, PMMA, PA</li><li>- Holz und Holzverbundwerkstoffe</li></ul>				
<b>Anmischen</b>	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.				
<b>Chemische Beständigkeit</b>	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.				

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Vorbehandlung</b>	<p>Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.</p> <p>Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).</p>
<b>Härter/Mischungsverhältnis</b>	<p>5 : 1 <u>nach Gewicht</u> // 4:1 <u>nach Volumen</u> mit <b>PHARMOL: IH 98 WF</b></p> <p>Die Abmischung nach Gewicht ermöglicht ein genaueres Arbeiten und besser reproduzierbare Ergebnisse!</p>

Mischen	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.														
Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h 10% verdünnt	bei 20°C ca. 8h 10% verdünnt	bei 30°C ca. 4h 10% verdünnt												
Aushärtezeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 8 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C													
Verarbeitungstemperatur	min. 4°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!														
Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>60 µm</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>100 µm</td><td>130 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>~0,130 kg/m²</td><td>~0,170 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~33 g/m²</td><td>~44 g/m²</td></tr></table>			Trockenschichtdicke	60 µm	80 µm	Nassschichtdicke	100 µm	130 µm	Verbrauch	~0,130 kg/m²	~0,170 kg/m²	VOC	~33 g/m²	~44 g/m²
Trockenschichtdicke	60 µm	80 µm													
Nassschichtdicke	100 µm	130 µm													
Verbrauch	~0,130 kg/m²	~0,170 kg/m²													
VOC	~33 g/m²	~44 g/m²													
Verarbeitung	<b>Verfahren</b> Pinsel/Walze Luftspritzen Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden Airless/Airmix Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	<b>Verdünnungszugabe</b> 0-5 % UV-Lang 10-15 %  0-10 %													
Überlackierbarkeit	mit sich selbst nach ca. 30 Minuten nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein														
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang Keine Verdünnungen die Alkohole oder Wasser enthalten!														
Empfohlene Schichtdicke	60-80 µm Bei stärker belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessern eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.														

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.pharmol.de](http://www.pharmol.de) heruntergeladen werden kann.

---

**PHARMOL** Farben und Lacke GmbH  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen an der Donau  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)