

2K EPOXI Glimmer-Grund

Art.Nr.: 5029



Lösemittelarme Grund- und Zwischenbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit Eisenglimmer und Aluminium, aktiv pigmentiert mit Zinkphosphat

BESCHREIBUNG

PHARMOL 2K Epoxi GLI-GR zeichnet sich durch eine herausragende Feuchtigkeits- und Chemikalienbeständigkeit aus. Dank der hohen Packungsdichte und einem Festkörpergehalt von über 75 % ermöglicht die thixotrope Formulierung das Auftragen von Schichtdicken bis zu 150 µm Trockenfilm (TFD) in nur einem Arbeitsgang. Die exzellente Haftung auf Zink, Aluminium, Stahl, Eisen und Guss, in Kombination mit der zäh-elastischen Eigenschaft, gewährleistet maximalen Schutz. Das Produkt eignet sich auch ideal als Zwischenschicht, da ein Anschleifen der Oberfläche in der Regel selbst nach vollständiger Aushärtung nicht erforderlich ist. Die meisten nachfolgenden Beschichtungen haften hervorragend auf der mikro-rauen Glimmeroberfläche.

EINSATZGEBIET

- Metallkonstruktionen jeder Art
- Stahl-Wasserbau
- Zwischenbeschichtung auf Zinkstaub / verzinktem Untergrund
- Bei geeigneter Vorbehandlung und Folgebeschichtung geeignet für Korrosivitätskategorie C1 bis C5-VH nach DIN EN ISO 12944.

EIGENSCHAFTEN

- Direkt auf feuer- und spritzverzinktem Stahl sowie Edelstahl und Aluminium einsetzbar
- Schichtdicken bis 120 µm pro Arbeitsgang
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- Weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- Schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit¹

PRODUKTINGFORMATIONEN

Basis	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Epoxidharzen mit Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.
Lieferform	1 kg / 2,5 kg / 10 kg / 20 kg / 30 kg
Farbton/Aussehen	Silbergrau (DB 702), silbergrau-bläulich, silbergrau-rötlich
Glanzgrad / Haptik	matt
Dichte (23°C)	~ 1,60 kg/l
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.

Festkörpergehalt	>75 %
VOC-Gehalt	280-390 g/l
Viskosität	> 90s 4mm, thixotrop
Temperaturbeständigkeit	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) ca. 140° C trocken (Dauertemperaturbeständig)
Flammpunkt	> 26° C; All
Geeignete Untergründe	Stahl, Eisen, Guss, Aluminium, eloxiertes Aluminium, verzinkter Stahl, Buntmetalle
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

ANWENDUNGSMITTELMANAGEMENT

Vorbehandlung	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).		
Härter/Mischungsverhältnis	10 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit PHARMOL: EP Härter EH 101		
Mischen	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.		
Topfzeit	Ca. 8 Stunden (10% Verdünnt)		
Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h	bei 20°C ca. 8h	bei 30°C ca. 4h
Aushärtezeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 6 Stunden ca. 12 Stunden ca. 5-7 Tage ca. 45 Min bei 80°C	
Verarbeitungstemperatur	min. 10°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur.		
Theoretische Ergiebigkeit	4,5 m ² / kg bei 80 µm TFD		

Verarbeitung	Verfahren	Verdünnungszugabe
	Pinzel/Walze	0-5 % UV-Lang
	Luftspritzen	10-15 %
	Düse 1,6 - 2,5 mm	
	Druck 3 - 5 bar	
	Öl- und Wasserabscheider verwenden	
	Airless/Airmix	0-10 %
	Spritzdruck mind. 180 bar	
	Düse 0,38 - 0,53 mm	
	Spritzwinkel 40° - 80°	
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang PHARMOL Nitro UV	
Empfohlene Schichtdicke	80-120 µm	

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
 Günzburger Straße 65
 D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de