

Spezial-Epoxidharz-Grund

Art.Nr.: 3320 - offene Form

Art.Nr.: 3329 - Spray

Epoxidharzester-Grundbeschichtung mit Zinkphosphat.
Haftet hervorragend auf vielen Untergründen und eignet sich für Korrosionsschutzsysteme, Stahlbauten und hitzebeständige Bauteile bis 300 °C.

BESCHREIBUNG

PHARMOL: SEG, Hochleistungs-Beschichtung auf Epoxidharzester-Basis

Diese aktiv pigmentierte Beschichtung mit Zinkphosphat bietet ausgezeichneten Korrosionsschutz für Eisen, Stahl, Aluminium und verzinkte Flächen. Sie dient als Grundierung im Mehrschichtaufbau und eignet sich ideal für anspruchsvolle Anwendungen im Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenbau sowie in chemischen Betrieben. Mit tropenfester Feuchtebeständigkeit, Temperaturstabilität bis 300°C und hervorragender Haftung ist sie zäh-elastisch und mechanisch belastbar.

Als 1K-Spezialbeschichtung erfüllt sie die Dekopaint-Richtlinie und ist ideal für Anwendungen in Gebäuden. Überlackierbar mit 1- und 2-Komponenten-Systemen – die perfekte Lösung für vielseitige Anforderungen!

EINSATZGEBIET

- Korrosionsschutz für Stahl- und Metallbau auch bei erhöhten Temperaturen
- Bereiche mit starker mechanischer Beanspruchung
- Feuchträume in der Getränkeindustrie
- Chemische Betriebe
- Wärmeführende Rohrleitungen
- Kessel und andere hitzeintensive Anwendungen
- Wärmeführende Rohrleitungen

EIGENSCHAFTEN

- Zäh-elastische Schutzschicht
- Hohe Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Chemikalien
- Temperaturbeständig bis ca. 300 °C
- Neigt bei UV-Strahlung zur Kreidung (charakteristisch für Epoxidharzester)
- Eingeschränkte dekorative Verwendung im Außenbereich
- Gute Haftung auch auf Aluminium und Zink

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Epoxidhartester mit Zinkphosphat
Lieferform	400 ml Spray / 0,25 ltr / 0,5 ltr / 1 ltr / 2,5 ltr / 12 kg bfn / 20 kg bfn / 30 kg bfn
Farbton/Aussehen	rotbraun, grau, hellgrau / nach RAL / NCS / Muster Farbtonverschiebung: Im Hochtemperaturbereich kann es bedingt durch eingeschränkte Temperaturbeständigkeit von manchen Pigmenten zu einer Farbtonverschiebung kommen
Glanzgrad / Haptik	matt
Dichte (23°C)	~ 1,4 kg/l
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 1 Jahr ab Produktionsdatum.
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
Festkörpergehalt	~ 65 %
VOC Gehalt	350 g/l
Viskosität	~ 1000 mPas
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +300° C
Flammpunkt	> 26° C; All
Geeignete Untergründe	Stahl, verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium, eloxiertes Aluminium, Buntmetalle Bereits grundierte Teile

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte wie z.B. Rotrost an Stahl oder Weißrost an Zink sind grundsätzlich mechanisch bis zum intakten Untergrund zu entfernen. Der Untergrund muss möglichst rau und tragfähig sein.	
Beschichtung	In 1-2 Schichten auftragen. Die Gesamttrockenfilmdicke (TFD) soll 60-80 µm betragen. Höhere Schichtdicken verlängern die Trocknungszeit exponentiell.	
Trocknungszeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet	ca. 45-60 Min ca. 12 Stunden ca. 24 Stunden ca. mehrere Tage
Verarbeitungstemperatur	min. 3°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!	
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 6-6 m ² / kg; ca. 150 ml / m ² bei 60 µm TFD	
Verarbeitung	Verfahren Pinsel/Walze Luftspritzen Airless/Airmix	Verdünnungszugabe 0-5 % UV-Lang 10-15 % 30-60 s DIN 4mm 10 % 60-80 s DIN 4mm
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang PHARMOL Nitro Universal-Verdünnung	

Empfohlene Schichtdicke	60-80 µm
Überlackierbarkeit	mit sich selbst nach ca. 30 Minuten
Beispielaufbau	Grundbeschichtung: PHARMOL SEG Spezial-Epoxidharz-Grundierung Deckbeschichtung: PHARMOL ESD Spezial-Epoxidharz-Decklack

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de