

2K EPOXI Grund

Artikel-Nr.: 5021

2K EP GR

Werkstoff: Kombination aus 2K-Epoxidharzen mit Zinkphosphat.

Einsatzgebiet: Grundbeschichtung für Zink, Alu, Stahl, Guss, Edelstahl und weitere „Metalle“ im Innen- und Außenbereich. Schwerer Korrosionsschutz im Stahl- und Metallbau, Fassaden-, Fenster und Fahrzeugbau. Für hochwertige Zaun- und Geländeranlagen, Kunstschmiedearbeiten, Stahlkonstruktionen, Containerbau, Wandverkleidungen und vieles mehr.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K EP GR** besitzt hervorragende Haftfestigkeit auf Zink, Alu, Stahl, Guss und einer Reihe weiterer Metalle die auch bei Feuchteinwirkung erhalten bleibt. Nach der raschen Aushärtung entstehen zäh-elastische, mechanisch sehr widerstandsfähige Filme.

Die Grundierung ist schleiffähig eingestellt und kann bei Temperaturen von +7°C bis +30°C (Material und Objekttemperatur!) verarbeitet werden. Das Aufbringen hoher Schichtdicken bis zu 120 µm Trockenfilmdicke pro Arbeitsgang ist ohne Trocknungsstörung möglich. Hohe Temperaturbeständigkeit bis max. 180°C, trocken.

Hochwertiger, schwer belastbarer Korrosionsschutz für nahezu jeden Zweck. Die ausgehärtete Grundierung ist mit allen üblichen Deckbeschichtungen auf 1K- und 2K-Basis überlackierbar, sowohl lösemittelhaltig als auch wasserverdünnbar. Ideal bei Mischbauweise einsetzbar.

2K-Epoxidharze lassen in ihrer Reaktionsfähigkeit bei Temperaturen unter +7°C stark nach. Trocknungs- und Aushärtungsverzögerungen können die Folge sein!

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Grund- beschichtung:

**Zink, Alu,
Stahl + Guss,
Edelstahl**

Auf dem vorbehandelten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K EP GR** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 120 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung	
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n	
spez. Gewicht:	ca. 1,4 kg / ltr.	
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: Härter EH 101	
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard PHARMOL: UV-Express PHARMOL: UV-Lang] 0-15 % je - nach Bedarf]
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²	
Topfzeit: (20 ° C):	ca. 8 Stunden (5 % verdünnt)	
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken: griffest: transportfähig: ausgehärtet: oder:	ca. 30 Min. ca. 8 Std. ca. 24 Std. ca. 7 Tage ca. 60 Min. bei 80°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 min. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)	
Farbton:	nach ca. RAL, ca. NCS und Mustervorlage	
Glanzgrad:	matt	
Temperaturbeständigkeit:	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) dabei Verfärbungen je nach Farbton möglich	
Flammpunkt:	> 26° C; All	
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K EP GR	5021

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de