

2K PAC Einschichtlack

Artikel-Nr.: 5535

2K PAC ESL

Werkstoff: Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wettrecht pigmentiert

Einsatzgebiet: Direktbeschichtung auf allen verzinkten Metallbauteilen im Innen- und Außenbereich. Zaanlagen, Kunstschmiedearbeiten, Stahlkonstruktionen, Containerbau, Wandverkleidungen und vielem mehr.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K PAC ESL** besitzt hervorragende Haftfestigkeit auf Zink, die auch bei Feuchteeinwirkung erhalten bleibt. Nach der sehr raschen Aushärtung entstehen zäh-elastische, mechanisch sehr widerstandsfähige Filme, die qualitativ einer Einbrennbeschichtung entsprechen. Die Beschichtung ist licht- und wetterbeständig. Bei Untergründen aus Stahl oder Aluminium empfehlen wir die Verwendung von geeigneten 2K Epoxid-Grundierungen.

Im Gegensatz zu den meisten 1K Direktbeschichtungen auf Zink ist **PHARMOL: 2K PAC ESL** nicht thermoplastisch und vollkommen blockfest. Nach Aushärtung kann die Beschichtung völlig problemlos verpackt werden und die Verwendung bei erhöhter Temperatur und unter Druck ist uneingeschränkt möglich.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Grund- beschichtung:

Zink: Auf verzinkten Untergrund kann **PHARMOL: 2K PAC ESL** direkt ohne vorhergehende Grundbeschichtung aufgebracht werden, vorausgesetzt, der Untergrund ist intakt und weist keine Korrosion (Weißrostbildung !!) auf.

Alu: **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

**ST37-Stahl, Eisen
+ Guss:** wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:

PHARMOL: 2K EP ZG

**Deck-
beschichtung:** Auf intakten verzinkten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K PAC ESL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 80 - 100 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt



Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,2 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	5 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: Härter IH 98 WF		
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard PHARMOL: UV-Express PHARMOL: UV-Lang	┌ - └	0-15 % je nach Bedarf
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 80 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 60 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 7 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Topfzeit: (20 ° C):	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 8 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 3-5 Tage	
	oder:	ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit: (20°C; 60µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 min. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	tiefmatt bis glänzend		
Temperatur- beständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K PAC ESL		5535

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.
Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de