

2K PAC SL

Art.Nr.: 5546



Schützender Klarlack mit Nanopartikeln zur Erhöhung der mechanischen Belastbarkeit und UV-Stabilisatoren für höchste Lebensdauer und Glanzhaltung im Außenbereich

BESCHREIBUNG

Unser **2K PU-Acrylat Klarlack** ist eine farblose, hochvernetzende 2-Komponenten-Acrylharz-Kombination, die höchsten Schutz und ästhetische Ansprüche erfüllt. Die spezielle Formulierung mit Nanopartikeln erhöht die mechanische Belastbarkeit und Kratzfestigkeit erheblich, während UV-Stabilisatoren für maximale Lebensdauer und dauerhafte Glanzhaltung sorgen. Dank verbesserter Haftung und Flexibilität haftet der Lack hervorragend auf Stahl, galvanisiertem Stahl, Buntmetallen, Aluminium und Kunststoffen. Diese Eigenschaften machen ihn ideal als Schutzbeschichtung für anspruchsvolle Anwendungen, wie z. B. für Schilder oder andere Oberflächen, die starken Beanspruchungen ausgesetzt sind.

EINSATZGEBIET

- Überzugslack für bestehende 2K Beschichtungen
- Glanzoptimierung
- Verbesserung der Kratzfestigkeit
- Verbesserung der Licht- und Wetterbeständigkeit
- Klarlack für Buntmetalle
- Beschichtung für Schilder

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Sehr gute Kratzfestigkeit
- hervorragende Feuchtigkeitsbeständigkeit
- hervorragende mechanische Belastungsfähigkeit

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Hochvernetzende farblose, klare 2K Acrylharz-Kombination.				
Lieferform	1,0 kg	2,5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
Farbton/Aussehen	Farblos				
Glanzgrad / Haptik	Matt, halbmatt, halbgläzend, glänzend, hochglänzend Allgemein gilt: Je matter die Oberfläche, desto kratzempfindlicher und schmutzanfälliger die Beschichtung.				
Dichte (23°C)	~ 1 kg/l				
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.				
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.				
Festkörpergehalt	~ 59 %				
VOC Gehalt	400 g/l				
Viskosität	~ 90s 4mm DIN 53211				

Temperaturbeständigkeit	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
Flammpunkt	> 26° C; All
Geeignete Untergründe	Stahl, galvanisiertem Stahl, Buntmetallen, Aluminium, lackierbare Kunststoffe, Pulver- und Einbrennbeschichtungen
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören.		
Härter/Mischungsverhältnis	3 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit PHARMOL: IH 98 WF		
Mischen	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.		
Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h	bei 20°C ca. 8h	bei 30°C ca. 4h
Aushärtezeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 8 Stunden ca. 24 Stunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C	
Verarbeitungstemperatur	min. 10°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %		
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 8 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Verarbeitung	Verfahren		Verdünnungszugabe
	Pinsel/Walze		0-5 % UV-Lang
	Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %
	Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	0-10 %
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang		
Empfohlene Schichtdicke	40-80 µm		

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de