

2K Acrylan Universal Glimmer-Grund

Art.Nr.: 5612



Hochwertige eisenglimmerhaltige 2K-Polyurethan-Acryl-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung

BESCHREIBUNG

Der PHARMOL 2K Acrylan Universal Grund ist eine vielseitige Beschichtungslösung für anspruchsvolle Untergründe wie frisch verzinkte, vernickelte, verchromte oder pulverbeschichtete Materialien, eloxiertes Aluminium, Alulegierungen, Edelstahl sowie Stahl und Polyester. Besonders geeignet für Anwendungen im Maschinen-, Stahl- und Metallbau, im Leichtmetall- und Fassadenbau sowie im KFZ- und Nutzfahrzeugbau, überzeugt das Produkt durch schnelle Trocknung und kurze Überlackierzeiten. Überlackierbar mit 1K und 2K-Lacken.

Aufgrund des hohen Anteils an schuppenförmigem Eisenglimmer und Aluminium entsteht eine äußerst feuchtebeständige und porenlichte Beschichtung. Die Oberfläche der ausgehärteten Beschichtung weist eine mikrofeine Rauigkeit auf, sodass ein Anrauen der Oberfläche vor einer weiteren Beschichtung nicht erforderlich ist. Ab einer Schichtdicke von $\geq 60 \mu\text{m}$ Trockenfilm (TFD) der Folgebeschichtung sind auch glänzende Deckbeschichtungen möglich. Die Grundierung ist nur bedingt schleiffähig.

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert				
Lieferform	1,0 kg	2,5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
Farbton/Aussehen	silbergrau (DB 702), silbergrau-bläulich, silbergrau-rötlich				
Glanzgrad / Haptik	Matt				
Dichte (23°C)	~ 1,50 kg/l				
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.				

EINSATZGEBIET

- Maschinenbau
- Stahlbau
- Metallbau
- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Fahrzeugbau
- geeignet für problematische Untergründe

EIGENSCHAFTEN

- hervorragende Haftung auch auf problematischen Untergründen
- härtet rasch und störungsfrei
- zäh elastisch
- mechanisch sehr widerstandsfähig
- sehr feuchtigkeitsbeständig
- schnelle Überlackierung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
Festkörpergehalt	~ 70 %
VOC Gehalt	280-390 g/l
Viskosität	~ 600 mPas
Temperaturbeständigkeit	ca. 120° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
Flammpunkt	> 26° C; All
Geeignete Untergründe	verzinkte Oberflächen, eloxiertes Aluminium und Aluminiumlegierungen, V2A- und V4A-Edelstahl, pulverbeschichtetes Material, Stahl und Polyester
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepen oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).		
Härter/Mischungsverhältnis	10 : 1 <u>nach Gewicht</u> mit PHARMOL: ACR Härter ST oder PHARMOL: 98 WF		
Mischen	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.		
Verarbeitungszeit	bei 10°C 16 h	bei 20°C ca. 8h	bei 30°C ca. 4h
Aushärtezeit	staubtrocken griffest transportfähig ausgehärtet forcierte Trocknung	ca. 30 Min ca. 4 Sunden ca. 24 Sunden ca. 3-4 Tage ca. 45 Min bei 80°C	
Verarbeitungstemperatur	min. 5°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %		
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		

Verarbeitung	Verfahren	Verdünnungszugabe
	Pinsel/Walze	0-5 % UV-Lang
	Luftspritzen	10-15 %
	Düse 1,5 - 2,5 mm	
	Druck 3 - 5 bar	
	Öl- und Wasserabscheider verwenden	
	Airless/Airmix	0-10 %
	Spritzdruck mind. 180 bar	
	Düse 0,38 - 0,53 mm	
	Spritzwinkel 40° - 80°	
Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang	
Empfohlene Schichtdicke	60-120 µm	

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de