

2K PAC Glimmer-Decklack

Artikel-Nr.: 5656

2K PAC GLI-DL

Werkstoff: 2 Komponenten Acryl-Kombination mit hochbeständigem Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.

Einsatzgebiet: Metallkonstruktionen jeder Art, die eine extrem widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Deckbeschichtung erhalten und gleichzeitig höchste optische Ansprüche erfüllen sollen.
Krananlagen, Brückenbau, Lampenmasten, Absperrpoller, Maschinen- und Anlagenbau, hochwertige Schmiedearbeiten, Fassadengestaltung, Parkmobilar, Fensterbau, Messebau, Design-Objekte, Restaurationsarbeiten an historischen Objekten aus Eisen und Stahl.
Exzellente Direktbeschichtung auf den meisten Pulverbeschichtungen; ermöglicht die farbige Neugestaltung oder Aufarbeitung von bereits gepulverten Bauteilen.
Ergänzende und alternative Beschichtung anstelle von Pulver.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K PAC GLI-DL** widersteht in unübertroffener Weise Umweltangriffen durch Licht und Feuchtigkeit. Durch eine spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten entsteht eine Kunststoffschicht, welche dekoratives Aussehen sowie extremen Korrosionsschutz weit über 20 Jahre ermöglicht. Starke Betonung des Metallcharakters und der plastischen Formgebung des Objekts sind weitere Eigenschaften besonders der aluminiumhaltigen Farbtöne.
Hervorragende Haftung auf den meisten Pulverbeschichtungen. (Haftprobe durchführen).
PHARMOL: 2K PAC GLI-DL trocknet rasch an und härtet auch in hohen Schichtdicken (bis zu 120 µm Trockenfilm in 1 Arbeitsgang) problemlos durch zu mechanisch hoch belastbaren Beschichtungen.
PHARMOL: 2K PAC GLI-DL wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten.

Soft-Glimmer
feine, samtartige
Oberfläche
halbmatt

Standard-Glimmer
normale, raue
Oberfläche
matt

Rustikal-Glimmer
grobe, raue Oberfläche
für besondere Effekte
stumpf matt

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Technisches Merkblatt

Grundbeschichtung: Als Grundbeschichtung empfehlen wir eine unserer seit Jahrzehnten bewährten 2K Grundierungen, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

Zink + Alu: **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

ST37-Stahl, Eisen + Guss: wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:
PHARMOL: 2K EP ZG

Pulverbeschichtung: Die gepulverte Fläche wird gründlich mit: **PHARMOL: Pulverlack-Aktivator** gereinigt. Ist die Oberfläche stumpf-matt geworden, kann die Beschichtung direkt auf die Pulverschicht erfolgen.

Deckbeschichtung: Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K PAC GLI-DL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 80 - 120 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

Technische Daten:

Lieferform: Streichfertige Einstellung

Gebindegrößen: 1,0 kg n, 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n

spez. Gewicht: ca. 1,50 kg / ltr

Mischungsverhältnis: 10 : 1 nach Gewicht mit **PHARMOL: IH 98-WF**

Nach gründlichem Vermischen mit elektrischem- bzw. pneumatischem Rührwerk ca. 10 min. reifen lassen. Danach nochmals gründlich vermischen. Am besten hat sich Umtopfen nach dem 1. Vermischen bewährt.

Verdünnung: (berechnet auf mit Härter angemischter Ware!)	PHARMOL: UV-Standard] 0-15 % je - nach Bedarf]
	PHARMOL: UV-Express	
	PHARMOL: UV-Lang	

Verarbeitung: Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich)
Hochdruck: 1,6 - 2,2 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar
Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar
Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar
Relative Luftfeuchtigkeit: max. 85%
Taupunktunterschreitung beachten!

Empfohlene Schichtdicke: ca. 80 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke
ca. 60 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang

Ergiebigkeit: ca. 4,5 m² / kg; ca. 160 ml / m²
(theoretisch; 80 µm TFD)

Topfzeit: ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)

Technisches Merkblatt

(20°C)

Trocknung staubtrocken: ca. 30-45 Min.

(20°C; 80 µm TFD):
griffest: ca. 8 Std.
transportfähig: ca. 24 Std.
ausgehärtet: ca. 3-5 Tage
oder ca. 45 Min bei 80°C Objekttemperatur

Überlackierbarkeit:
(20°C; 80 µm TFD) mit sich selbst nach ca. 45 Min.

Farbton: nach Farbkarte: DB und Glimmerlacke, GlimmerDesign I u. II
auf Wunsch: nach Muster

Glanzgrad: halbmatt - matt - stumpfmatt

Temperaturbeständigkeit: ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
dabei Verfärbungen je nach Farbton möglich

Flammpunkt: > 26° C; All

Artikel-Nr.: **PHARMOL: 2K PAC GLI-DL**

5656

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de