

## 2K Acrylan Strukturlack

Artikel-Nr.: 5669

**2K ACR STKL**

**Werkstoff:** Kombination aus 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert.

**Einsatzgebiet:** Struktur erzeugende Deckbeschichtung für qualitativ hochwertige und langlebige Objekte im Maschinen-, Anlagen-, Fahrzeug- und Gerätebau. Verkleidungen, Gehäuse, Schaltschränke, Tresore und vieles mehr.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: 2K ACR STKL** wird eingesetzt zum Überdecken und Kaschieren von Flex- u. Schleifspuren, Unebenheiten in der Oberfläche und Spachtelstellen. Die ausgehärtete Beschichtung zeichnet sich durch sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit aus, wodurch im Innen- u. Außenbereich eine hohe Lebensdauer erzielt wird. Nach der raschen Aushärtung entsteht eine zäh-elastische, mechanisch widerstandsfähige und kratzfeste Deckschicht. Das Strukturbild ist gleichmäßig und abhängig vom Spritzdruck, der Düsengröße sowie der Menge der zugegebenen Verdünnung. Eigene Spritzversuche zur Ermittlung der gewünschten Tüpfel-Struktur sind im Vorfeld durchzuführen. Die Verarbeitung erfolgt ausschließlich im Hochdruck-Spritzverfahren..

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen oder Guss).

**Grund-  
beschichtung:** Als Grundbeschichtung empfehlen wir eine unserer seit Jahrzehnten bewährten 2K Grundierungen, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

**Zink + Alu:** **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**  
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

**ST37-Stahl, Eisen  
+ Guss:** wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:

**PHARMOL: 2K EP ZG**

**Deck-  
beschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 Schicht **PHARMOL: 2K ACR STKL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 40 - 60 µm stark verdünnt vorzulegen und erst im 2. Arbeitsgang die Strukturschicht anzulegen.

Wir empfehlen als Ausgangspunkt folgende Richtwerte:

Feine Struktur:	Düse	1,2 - 1,4 mm
	Druck	3,5 - 5,0 bar
	Lösemittel-Zugabe	3 - 10 %
Mittlere Struktur:	Düse	1,4 - 1,8 mm
Grobe Struktur:	Druck	3,5 - 5,0 bar
	Lösemittel-Zugabe	ca. 3 %
	Düse	1,8 - 2,5 mm
	Druck	3,5 - 5,0 bar
	Lösemittel-Zugabe	0 - 3 %

# Technisches Merkblatt

## Technische Daten:

Lieferform:	Strukturviskose Einstellung		
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,20 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit <b>PHARMOL: ACR-Härter ST</b>		
Verdünnung:	<b>PHARMOL: UV-Standard</b>	] - ]	0-10 % je nach Bedarf u. ge- wünschter Struktur
	<b>PHARMOL: UV-Express</b>		
	<b>PHARMOL: UV-Lang</b>		
Verarbeitung:	Hochdruck-Spritzen		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 7 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>		
Topfzeit: (20°C)	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 8 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 3-5 Tage	
	oder:	ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	halbmatt bis glänzend		
Temperatur- beständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: 2K ACR STKL</b>		5669

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

# Technisches Merkblatt

