

2K PAC Decklack

Artikel-Nr.: 5750

2K PAC DL

Werkstoff: Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert.

Einsatzgebiet: Deckbeschichtung für qualitativ sehr hochwertige und langlebige Objekte: Fassaden, Fensterbau und Wintergärten, Maschinen- und Anlagenbau, Fahrzeugbau. Exzellente Direktbeschichtung auf den meisten Pulverbeschichtungen. Ermöglicht die farbige Neugestaltung oder Aufarbeitung von bereits gepulverten Bauteilen. Ergänzende und alternative Beschichtung anstelle von Pulver. Restaurationsarbeiten an historischen Objekten aus Eisen und Stahl.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K PAC DL** zeichnet sich durch hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit aus, wodurch im Außenbereich eine enorm hohe Lebensdauer erzielt wird. Nach der raschen Aushärtung entsteht eine zäh-elastische, mechanisch sehr widerstandsfähige und kratzfeste Deckschicht, die qualitativ einer Einbrennbeschichtung entspricht. Glanzgrade von tiefmatt bis hochglänzend sind möglich. Hervorragende Haftung auf pulverbeschichteten Untergründen. Bei den Farbtönen RAL 9006 und RAL 9007 handelt es sich um Metalleffektlacke, die überwiegend im Hochdruckspritzverfahren verarbeitet werden und besondere Anforderungen an den Verarbeiter stellen. Andere Verarbeitungsweisen wie z. B. Streichen, Walzen, airless-spritzen führen in der Regel zu einem veränderten optischen Erscheinungsbild (Streifen, Flecken, Wolkenbildung, abweichender Farbton usw.).

Bei geeigneter Vorbehandlung und geeignetem Beschichtungsaufbau geeignet für Korrosivitätskategorie C1-C5.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen oder Guss).

Grundbeschichtung: Als Grundbeschichtung empfehlen wir eine unserer seit Jahrzehnten bewährten 2K Grundierungen, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

Zink + Alu: **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

ST37-Stahl, Eisen + Guss: wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:

PHARMOL: 2K EP ZG

Technisches Merkblatt

- Pulverbeschichtung:** Die gepulverte Fläche wird gründlich mit: **PHARMOL: Pulverlack-Aktivator** gereinigt. Ist die Oberfläche stumpf-matt geworden, kann die Beschichtung direkt auf die Pulverschicht erfolgen.
- Deckbeschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K PAC DL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 80 µm.
- Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technische Daten:

- Lieferform:** Streichfertige Einstellung
- Gebindegrößen:** 1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n
- spez. Gewicht:** ca. 1,20 kg / ltr.
- Mischungsverhältnis:** 5 : 1 nach Gewicht mit **PHARMOL: IH 98 WF**
- Mischungsverhältnis:** bei hochglänzender Ausführung:
3 : 1 nach Gewicht mit **PHARMOL: IH 98 WF**
- Nach gründlichem Vermischen mit elektrischem- bzw. pneumatischem Rührwerk ca. 10 min. reifen lassen. Danach nochmals gründlich vermischen. Am besten hat sich Umtopfen nach dem 1. Vermischen bewährt.
- Verdünnung:** **PHARMOL: UV-Standard** } 0-15 % nach Gewicht
(berechnet auf mit Härter **PHARMOL: UV-Express** - je nach Bedarf
angemischter Ware!) **PHARMOL: UV-Lang** }
- Verarbeitung:** Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich)
Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar
Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar
Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar
Relative Luftfeuchtigkeit: max. 85%
Taupunktunterschreitung beachten!
- Empfohlene Schichtdicke:** ca. 60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke
ca. 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang
- Ergiebigkeit:** ca. 7 m² / kg; ca. 120 ml / m²
(theoretisch; 60 µm TFD)
- Topfzeit (20° C):** ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)
- Trocknung:** staubtrocken: ca. 30 Min.
(20°C; 60 µm TFD) griffest: ca. 8 Std.
transportfähig: ca. 24 Std.
ausgehärtet: ca. 3-5 Tage
oder: ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur
- Überlackierbarkeit:** mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten
(20°C; 60µm TFD) nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein
(Haftprobe durchführen)

Technisches Merkblatt



Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage
Glanzgrad:	tiefmatt bis hochglänzend
Temperaturbeständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)
Flammpunkt:	> 26° C; All
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K PAC DL

5750

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Herausgeber: Pharmol Farben und Lacke GmbH, Günzburger Straße 65, 89423 Gundelfingen an der Donau, Deutschland, www.pharmol.de