

2K Acrylan Decklack

Artikel-Nr.: 5760 2K ACR DL

Werkstoff: Kombination aus 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert.

Einsatzgebiet: Deckbeschichtung für hochwertige und langlebige Objekte im industriellen Bereich. Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau.
Direktbeschichtung auf den meisten Pulverbeschichtungen. Ermöglicht die farbige Neugestaltung oder Aufarbeitung von bereits gepulverten Bauteilen.
Ergänzende und alternative Beschichtung anstelle von Pulver.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K ACR DL** zeichnet sich durch sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit aus. Nach der raschen Aushärtung entsteht eine zäh-elastische, mechanisch widerstandsfähige und kratz feste Deckschicht. Glanzgrade von tiefmatt bis glänzend sind möglich. Hervorragende Haftung auf pulverbeschichteten Untergründen.
Bei den Farbtönen RAL 9006 und RAL 9007 handelt es sich um Metalleffektlacke, die überwiegend im Hochdruckspritzverfahren verarbeitet werden und besondere Anforderungen an den Verarbeiter stellen. Andere Verarbeitungsweisen wie z. B. Streichen, Walzen, airless-spritzen führen in der Regel zu einem veränderten optischen Erscheinungsbild (Streifen, Flecken, Wolkenbildung, abweichender Farbton usw.).

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen, sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen oder Grauguss).

Grundbeschichtung: Als Grundbeschichtung empfehlen wir eine unserer seit Jahrzehnten bewährten 2K Grundierungen, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

Zink + Alu: **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

ST37-Stahl, Eisen + Guss: wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:
PHARMOL: 2K EP ZG

Pulverbeschichtung: Die gepulverte Fläche wird gründlich mit: **PHARMOL: Pulverlack-Aktivator** gereinigt. Ist die Oberfläche stumpf-matt geworden, kann die Beschichtung direkt auf die Pulverschicht erfolgen.

Deckbeschichtung: Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K ACR DL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 80 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,20 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: ACR-Härter ST		
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard] -]	0-15 % je
	PHARMOL: UV-Express		nach Bedarf
	PHARMOL: UV-Lang		
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 7 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Topfzeit (20° C):	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 8 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 3-5 Tage	
	oder:	ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit: (20°C; 60µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	tiefmatt bis glänzend		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K ACR DL		5760

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de