

THERMO Zinkstaub-Grund

Art.Nr.: 6080

Hochgefüllte Zinkstaubgrundierung auf Silikonharzbasis mit über 90% Zink im trockenen Bindemittelfilm. Korrosionsschutz für Hochtemperaturanwendungen bis 540°C

BESCHREIBUNG

PHARMOL: THERMO Zinkstaub-Grund ist eine zinkstaubhaltige Grundierung auf Silikonharz-Basis. Die Beschichtung zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Haftung auf vorbereitetem Stahl aus und ist weitgehendst unempfindlich gegen mechanische Einflüsse. Die volle Schutzwirkung wird erst nach einer einstündigen Temperaturbelastung von + 200 °C erzielt.

Eine Beständigkeit gegen aggressive Industrie- und Küstenatmosphäre mit hoher Salzbelastung, sowie eine Wetter-, Wasser- und Seewasserbeständigkeit ist mit geeigneten Deckbeschichtungen gegeben. Die Beschichtung ist in dünner Schicht schweißfähig und weist eine Hitzebeständigkeit bis 450 °C auf (kurzzeitig bis 540 °C).

EINSATZGEBIET

- Hochhitzebeständiger Korrosionsschutz
- Grundbeschichtung für Stahlkonstruktionen, Öfen, Kamine, Gichtgasleitungen, Crackanlagen, Auspuffanlagen, Apparate- und Maschinenbau
- Für den Innen- und Außenbereich

EIGENSCHAFTEN

- lösemittelhaltig
- UV beständig
- mechanisch belastbar
- niedrigviskos
- metallgrau, ca. RAL 7005
- matt
- temperaturbeständig bis 540 °C
- kathodischer Korrosionsschutz

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	1,0 ltr	2,5 ltr	10 ltr	400 ml Spray
Farbton/Aussehen	flüssig, metallgrau, ca. RAL 7005			
Glanzgrad / Haptik	matt, glatt			
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinde 6 Monate ab Produktionsdatum.			
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 5 bis 25 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.			
Geeignete Untergründe	Eisenmetalle und Stahl blank gestrahlt (Sa 2½).			

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Flammpunkt	> 22 °C
Festkörpergehalt	~ 85 %
Viskosität	~ 3000 mPas
VOC-Wert	siehe Sicherheitsdatenblatt
Dichte	~ 2,8 g/ml
Temperaturbeständigkeit	max. +450°C trockene Wärme (Dauerbelastung) max. +540°C trockene Wärme (Spitzenbelastung)

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verarbeitungstemperatur	min. 5°C, max. 35°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Trocknung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!			
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 85 %			
Theoretische Ergiebigkeit	~ 3,9 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke (TSD)			
Empfohlene Schichtdicke	40 - 60 µm TSD, 75 - 95 µm Nassfilmdicke, andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs- sowie die Überlackierbarkeitszeiten.			
Verdünnung	PHARMOL: UV-Standard			
Applikation	<u>Airless-Verfahren</u> : mit Mindestdruck 150 bar und Düsengröße 0,33 - 0,48 mm. <u>Druckluft-Verfahren</u> : mit 4 - 5 bar und Düsengröße 1,6 - 2,0 mm. <u>Streichen und Walzen</u> : Aufgrund der schnellen Trocknung muss zügig gearbeitet werden.			
Verarbeitungsviskosität	<u>Airless-Verfahren</u> : max. 5 % Verdünnung zugeben. <u>Druckluft-Verfahren</u> : 5 - 10 % Verdünnung zugeben. <u>Streichen und Walzen</u> : unverdünnt verarbeiten.			
Trocknung 50 µm TSD / 20 °C / 65 % r. F.	<u>staubtrocken</u> ~ 20 Min.	<u>griffest</u> ~ 30 Min	<u>überarbeitbar</u> ~ 4 h	<u>transportfähig</u> ~ 6 h
	Die Endeigenschaften werden nach Aushärten von 1 Std. bei 200 °C erreicht.			
Geeignete Deckbeschichtungen	PHARMOL: Thermo-Lack 500, Art.Nr.: 6031 PHARMOL: Thermo-Glimmer 500, Art.Nr.: 6040			

VERARBEITUNGSANWEISUNG

Verarbeitungsbedingungen	Lufttemperatur bei Applikation und Trocknung mind. 5 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 15 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Zur Erzielung einer ausreichenden Haftung ist das Strahlen der Oberfläche bis zu einem Reinheitsgrad von mindestens Sa 2.5 bei einer Rautiefe RZ von 30-40 µm erforderlich.
Verarbeitung	<p>Vor Verarbeitung die Farbe gut aufmischen. Die Farbe kann mit Pinsel, Walze, Druckluftspritzen oder im Airless-Verfahren aufgetragen werden.</p> <p>Bei zu dick applizierten Schichten kann nach einer Außenwitterung oder nach Applikation von Deckbeschichtungen durch Kohäsionsbruch eine Spaltung der zu dicken Zinkstaubbeschichtung auftreten. Höhere Trockenschichtdicken als ca. 100 µm sind deshalb zu vermeiden.</p>
Reinigung	Zur Entfernung von frischen Verunreinigungen und zur Reinigung von Werkzeugen sofort nach Gebrauch PHARMOL NUV oder PHARMOL UV Standard verwenden.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de